



idroc**cosmotek**
WATER TREATMENT

IN CONFORMITÀ ALLA NORMA **UNI 8065/2019**



LINEA TEK

Guida sul trattamento degli impianti termici

PERCHÉ È RICHIESTO IL TRATTAMENTO CHIMICO DEI CIRCUITI TERMICI? NORMATIVA DI RIFERIMENTO

DECRETO 28 ottobre 2025 Aggiornamento del decreto 26 giugno 2015, recante «Applicazione delle metodologie di calcolo delle prestazioni energetiche e definizione delle prescrizioni e dei requisiti minimi degli edifici». Riportiamo All. 1, cap. 2.3, comma 5: **In relazione alla qualità dell'acqua utilizzata negli impianti termici per la climatizzazione invernale**, la cui qualità non è oggetto di regolamentazione ai sensi del decreto legislativo 23 febbraio 2023, n. 18 e, in particolare, dell'Allegato V del medesimo decreto, **ferma restando l'applicazione della norma tecnica UNI 8065, è sempre obbligatorio un trattamento di condizionamento chimico** laddove è assicurata la separazione strutturale delle reti di distribuzione dell'acqua calda sanitaria, di cui al decreto legislativo 23 febbraio 2023, n. 18, dagli impianti termici per la climatizzazione invernale. L'eventuale trattamento di condizionamento chimico di acqua calda sanitaria è subordinato al mantenimento della qualità chimica e microbiologica dell'acqua nei punti d'uso e al rispetto dei requisiti per i reagenti chimici e i materiali filtranti attivi e passivi da impiegare nel trattamento, stabiliti nel decreto legislativo 23 febbraio 2023, n. 18.

Norma UNI-CTI 8065:2019 *Trattamento dell'acqua negli impianti per la climatizzazione invernale ed estiva, per la produzione di acqua calda sanitaria e negli impianti solari termici.* La presente norma ha per oggetto: la definizione e la determinazione delle caratteristiche chimiche e chimico-fisiche delle acque impiegate negli impianti per la climatizzazione invernale e/o estiva e/o per la produzione di acqua calda sanitaria, con temperatura massima di 110 °C e negli impianti solari termici per la climatizzazione invernale e/o estiva e/o per la produzione di acqua calda sanitaria.

Riportiamo che all'**art 6.5.1 "Frequenza di lavaggio e risanamento"** viene prescritto che in caso di nuove installazioni, ristrutturazioni di impianti e sostituzioni di generatori di calore **SI DEVE** eseguire un lavaggio o risanamento dell'impianto. Il lavaggio degli impianti nuovi ed il risanamento di quelli esistenti è un'operazione necessaria per mantenerli puliti ed efficienti, eliminando depositi che potrebbero innescare o accelerare fenomeni corrosivi e consentendo ai protettivi chimici di esplicare al meglio la propria funzione. Allo scopo **devono essere impiegati condizionanti chimici specifici ad azione detergente** utilizzando il sistema di circolazione dell'impianto o pompe ausiliarie. Terminato l'intervento l'impianto va risciacquato e predisposto all'esercizio **previo condizionamento con inibitori**.

IMPIANTO	BASSA TEMPERATURA		ALTA TEMPERATURA	
	PULIZIA	PROTEZIONE	PULIZIA	PROTEZIONE
NUOVO	TEK 300	TEK 100 + TEK 700 (OPPURE TEK 600)	TEK 300	TEK 100
VECCHIO	TEK 800 + TEK 700	TEK 100 + TEK 700 (OPPURE TEK 600)	TEK 800	TEK 100 (OPPURE TEK 900*)

TRATTARE CORRETTAMENTE L'ACQUA DI UN IMPIANTO TERMICO NEL RISPETTO DEL D.MiSE 28/10/2025 - UNI 8065:2019

PULIZIA

IMPIANTI NUOVI O POCO CONTAMINATI

TEK 300 (concentrazione 1%). Negli impianti a pavimento ad alga già formata aggiungere al **TEK 300** il **TEK 700** (concentrazione 3%).

IMPIANTI VECCHI

TEK 800 (concentrazione 1%). Negli impianti a pavimento ad alga già formata aggiungere al **TEK 800** il **TEK 700** (concentrazione 3%).

COME?

- Il modo più efficace, professionale e rapido per effettuare il lavaggio di un impianto è con una pompa esterna, come **PLANET PUMP**. Collegare la pompa all'impianto, aggiungere **TEK 800** o **TEK 300** (+ **TEK 700** in caso di presenza di alghe), lasciare circolare per 3-4 ore e risciacquare accuratamente. L'efficacia del lavaggio può essere verificata con il misuratore **PPM METER**.
- Senza pompa esterna (quindi con circolatore della caldaia). Svuotare l'impianto, riempirlo nuovamente e aggiungere **TEK 800** (+ **TEK 700** in caso di presenza di alghe) e lasciarlo circolare per 24 ore a caldo (3-4 giorni a freddo) oppure aggiungere **TEK 300** (+ **TEK 700** in caso di presenza di alghe) e lasciarlo circolare per 4-5 giorni a caldo (8-10 giorni a freddo). Successivamente scaricare e risciacquare accuratamente. L'efficacia del lavaggio può essere verificata con il misuratore **PPM METER**.

PROTEZIONE

TEK 100 (concentrazione 1%) per tutti i tipi d'impianto. Negli impianti a bassa temperatura aggiungere al **TEK 100** il **TEK 700** (concentrazione 1%) per prevenire la formazione di alghe.

COME?

Dopo aver lavato e risciacquato aggiungere **TEK 100** (concentrazione 1%) e, solo negli impianti a bassa temperatura, **TEK 700** (concentrazione 1%). Controllare annualmente la concentrazione di **TEK 100** nell'impianto con **TEK PROTECTOR TEST KIT**. Se il valore di molibdeno risultasse inferiore a 100 ppm aggiungere **TEK 100** (concentrazione 1%).

FILTRAZIONE

Se l'acqua dell'impianto è torbida e contiene particelle ferrose e/o fanghi, è raccomandato l'utilizzo di un defangatore da applicare sul ritorno. La nostra ampia gamma di prodotti è in grado di soddisfare ogni tipo d'esigenza.

LINEA TEK

PIÙ CHIAREZZA FUORI, LA STESSA AFFIDABILITÀ DENTRO

*La **LINEA TEK** si rinnova. Le nuove etichette rendono la gamma più chiara e facilmente riconoscibile. Meno tempo al banco, più sicurezza nella scelta. Il prodotto resta lo stesso: qualità professionale, affidabilità e prestazioni di sempre. **LINEA TEK**. Competenza senza compromessi.*

Parola di Bruno

*Scopri tutti i prodotti della **LINEA TEK** in dettaglio nelle pagine a seguire.*





TEK 800

Power Cleaner

RISANANTE ENERGICO PER IMPIANTI TERMICI

Prodotto indicato per la rimozione di fanghi e incrostazioni da impianti termici, scambiatori, serbatoi, ecc. Utilizzabile per qualsiasi tipo di impianto; specifico per impianti particolarmente contaminati in abbinamento a una pompa di lavaggio esterna.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Svuotare e riempire nuovamente l'impianto con acqua; aggiungere l'1% di **TEK 800** e lasciar circolare per 24 ore a caldo (3-4 giorni a freddo) con il circolatore dell'impianto o 3-4 ore con **PLANET PUMP**. Risciacquare abbondantemente fino a quando l'acqua non risulta pulita (verificare con **PPM METER**). Successivamente aggiungere **TEK 100** (1%) che proteggerà l'impianto dalla corrosione e formazione di gas e incrostazioni.

N.B.: Negli impianti a pavimento ad alga già formata aggiungere al **TEK 800** il **TEK 700** (3%).



CONFEZIONE

Taniche da 1 L - 5 L - 25 L

VANTAGGI

- Rimuove i fanghi, residui di corrosione e depositi in impianti particolarmente bloccati
- Risolve il problema dei termosifoni freddi
- Rimuove depositi di ferro e di calcare
- Ristabilisce l'efficienza dell'impianto
- Non necessita di neutralizzazione
- Riduzione dei consumi di combustibile fino al 20%
- Basso impatto ambientale
- Specifico per utilizzo con pompa di lavaggio esterna

TEK 300

Cleaner

RISANANTE PER IMPIANTI TERMICI

Prodotto specifico per la rimozione di fanghi e incrostazioni da impianti termici poco contaminati. Utilizzare su impianti nuovi per la rimozioni di residui di lavorazione.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Svuotare e riempire nuovamente l'impianto con acqua; aggiungere l'1% di **TEK 300** e lasciar circolare per 4-5 giorni a caldo o 8-10 giorni a freddo con il circolatore dell'impianto o 3-4 ore con **PLANET PUMP**. Risciacquare abbondantemente l'impianto fino a quando l'acqua non risulta pulita (verificare con **PPM METER**). Successivamente aggiungere all'impianto **TEK 100** (1%) che proteggerà l'impianto da corrosione, formazione di gas e da incrostazioni.

N.B.: Negli impianti a pavimento ad alga già formata aggiungere al **TEK 300** il **TEK 700** (3%).

CONFEZIONE

Taniche da 1 L - 5 L - 25 L



VANTAGGI

- Rimuove i fanghi, residui di corrosione e depositi in impianti particolarmente bloccati
- Risolve il problema dei termosifoni freddi
- Rimuove depositi di ferro e di calcare
- Prodotto neutro
- Ristabilisce l'efficienza dell'impianto
- Non necessita di neutralizzazione
- Riduzione dei consumi di combustibile fino al 20%
- Basso impatto ambientale

TEK 900

Cleaner+Protector

DUE IN UNO RISANANTE E PROTETTIVO PER IMPIANTI TERMICI

TEK 900 è formulato appositamente per sollevare depositi di corrosione e contaminanti all'interno degli impianti di riscaldamento, agevolarne il trasporto direttamente a un defangatore magnetico in linea e proteggere l'impianto dalla corrosione e formazione di incrostazioni.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

La concentrazione raccomandata del prodotto è dell'1%. Il prodotto può essere introdotto nell'impianto attraverso il punto di riempimento sul filtro defangatore magnetico, nella valvola di riempimento dell'impianto o in un radiatore servendosi di un iniettore, e facendo poi circolare l'acqua. Controllare regolarmente il filtro e lavare via i contaminanti che vi si sono raccolti.

CONFEZIONE

Taniche da 1 L - 5 L - 25 L



VANTAGGI

- Rimuove i fanghi, residui di corrosione e depositi in impianti
- Ristabilisce l'efficienza dell'impianto, previene fenomeni di incrostazione e corrosione
- Allunga la vita dell'impianto
- Non necessita di neutralizzazione né di risciacquare l'impianto
- Riduzione dei consumi di combustibile fino al 20%
- Basso impatto ambientale

TEK 100

Protector

ANTINCROSTANTE ANTICORROSIVO PER IMPIANTI TERMICI

TEK 100 previene fenomeni di incrostazione e corrosione in impianti di riscaldamento, raffreddamento e pompe di calore. Agisce anche su acque particolarmente dure ed è compatibile con tutti i metalli, incluso l'alluminio. Forma un film protettivo continuo e uniforme. Consigliato per impianti industriali e civili. Protegge radiatori, serpentine, scambiatori, pompe di calore, valvole, tubazioni. Negli impianti a bassa temperatura utilizzarlo in abbinamento al **TEK 700** per la protezione antialghe.



APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Lavare l'impianto con **TEK 800** o **TEK 300** e risciacquare abbondantemente. Aggiungere **TEK 100** (1%). Per impianti a bassa temperatura aggiungere al **TEK 100** il **TEK 700** (1%). Controllare annualmente la concentrazione di **TEK 100** nell'impianto con **TEK PROTECTOR TEST KIT**. Se il valore di molibdeno risultasse inferiore a 100 ppm aggiungere **TEK 100** (1%).

CONFEZIONE

Taniche da 1 L - 5 L - 25 L

VANTAGGI

- Inibisce i fenomeni di incrostazione e corrosione
- Previene la formazione di gas idrogeno all'interno dell'impianto
- Compatibile con tutti i metalli, incluso l'alluminio
- Allunga la vita dell'impianto
- Massima efficienza dell'impianto nel tempo
- Riduzione dei consumi di combustibile fino al 20%
- Basso impatto ambientale

TEK 700

B-ALG

ANTIALGHE PER IMPIANTI TERMICI

TEK 700 elimina e previene la formazione delle alghe negli impianti a bassa temperatura, raffreddamento, torri di raffreddamento e vasche. Utilizzare in abbinamento a **TEK 100** per la protezione da corrosioni e incrostazioni.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Per lavare un impianto a bassa temperatura con presenza di alghe far circolare **TEK 700** (3%) in abbinamento a **TEK 800** (1%), risciacquare e aggiungere nuovamente **TEK 700** (1%) in abbinamento a **TEK 100** (1%). Come prevenzione in impianti nuovi utilizzare **TEK 700** (1%) in abbinamento a **TEK 100** (1%).

CONFEZIONE

Taniche da 1 L - 5 L - 25 L



VANTAGGI

- Antialghe ad elevata efficacia
- Particolarmente indicato per impianti radianti a pavimento
- Compatibile con tutti i materiali normalmente presenti negli impianti
- Non corrosivo

TEK 400

Sealer

SIGILLA PERDITE PER IMPIANTI TERMICI

Il principio dei liquidi autosigillanti proviene dalla natura, infatti lavora come il sangue che cristallizza sulla pelle al contatto con l'aria "autosigillando" le nostre ferite. I liquidi autosigillanti contengono fibre di cellulosa selezionate che si depositano con effetto filtrante sulla perdita riducendone la velocità di passaggio. Questo permette ai componenti chimici di cristallizzare esternamente indurendo poi definitivamente nel tempo.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Verificare la perdita d'acqua dell'impianto/circuito da sigillare mediante il metodo più opportuno (es. lettura giornaliera sul contatore di caricamento impianto) e verificare che non sia superiore a 15 litri in 24 ore. Lavare l'impianto con **TEK 800** o **TEK 300** e aggiungere **TEK 400** (1-2%). Lasciare agire il prodotto alla massima temperatura possibile (max 70 °C) per 6-8 ore, successivamente far circolare alla temperatura normale per 1-3 gg. Infine risciacquare l'impianto e trattare con **TEK 100** (+ **TEK 700** per impianti a bassa temperatura).

CONFEZIONE

Taniche da 1 L - 5 L



VANTAGGI

- Sigilla internamente piccole perdite d'acqua negli impianti di riscaldamento
- Non genera occlusioni
- Ristabilisce l'efficienza dell'impianto di riscaldamento
- Compatibile con tutti i metalli compreso rame e alluminio
- Non tossico, non acido, non corrosivo e a basso impatto ambientale

TEK 600

B-PRO

PROTETTIVO + ANTIALGHE PER IMPIANTI TERMICI

TEK 600 previene incrostazioni, corrosione e formazione di alghe negli impianti termici sia a bassa che alta temperatura, protegge pompe di calore, radiatori, serpentine, scambiatori, valvole, tubazioni. Particolarmente indicato negli impianti a bassa temperatura. È compatibile con tutti i metalli, incluso l'alluminio. Forma un film protettivo continuo e uniforme.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Lavare l'impianto con **TEK 800** o **TEK 300** e risciacquare abbondantemente. Aggiungere **TEK 600** (1%). Controllare annualmente con **TEK PROTECTOR TEST KIT** e se il valore di molibdeno risultasse inferiore agli 80 ppm, aggiungere **TEK 600** (1%).

CONFEZIONE

Taniche da 1 L - 5 L - 25 L



VANTAGGI

- Antialghe ad elevata efficacia
- Inibisce i fenomeni di incrostazione e corrosione
- Previene la formazione di gas idrogeno all'interno dell'impianto
- Compatibile con tutti i metalli, incluso l'alluminio
- Massima efficienza dell'impianto nel tempo
- Riduzione dei consumi di combustibile fino al 20%
- Basso impatto ambientale
- Allunga la vita dell'impianto

TEK **DECAL**

DISINCROSTANTE PER ACQUA CALDA SANITARIA

TEK DECAL è particolarmente idoneo per la pulizia delle linee acqua potabile e sanitaria dagli ossidi di metallo e dalle incrostazioni. Il prodotto è idoneo per acque potabili. Principi attivi con approvazione F.D.A.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Il dosaggio consigliato dipende dal livello di intervento richiesto.
Pulizia circuito chiuso: soluzione al 2-5%. Tempo di contatto di 4 ore almeno e a secondo della natura dei depositi e delle superfici.
Pulizia a deflusso: generalmente viene dosato nel range 100 - 200 ppm con tempo di contatto di 30' - 60' almeno. Il prodotto deve essere additivato mediante pompa dosatrice.

CONFEZIONE

Taniche da 1 L



VANTAGGI

- Pulizia e passivazione delle linee
- Rimozione dei depositi
- Eccellente azione di passivazione
- Economico
- Principi attivi con approvazione F.D.A.
- Prodotto polifunzionale per acque potabili o per processi alimentari
- Permessso dalla legge italiana per acque potabili (D.Lgs. Governo n° 31 del 02/02/2001)

TEK **SOLAR CLEANER**

DETERGENTE AD ALTE PRESTAZIONI PER CIRCUITI SOLARI TERMICI

TEK SOLAR CLEANER è un detergente concentrato ad alte prestazioni, formulato per la manutenzione e il risanamento dei circuiti solari termici. Agisce efficacemente sulla rimozione dei fluidi termovettori solari ossidati o degradati, dei residui solidi, dei sedimenti e delle ostruzioni che compromettono il corretto funzionamento dell'impianto. Il trattamento consente il recupero rapido delle condizioni operative ottimali e del rendimento dei sistemi solari termici esistenti.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Svuotare completamente il circuito, riempirlo con una soluzione di **TEK SOLAR CLEANER** (5-10% in funzione del grado di contaminazione) far circolare dai 30 minuti ai 60 minuti con **SOLAR PUMP**. Svuotare l'impianto e sciacquare per 5 e 10 minuti.

CONFEZIONE

Taniche da 1 L



VANTAGGI

- Rimuove fluidi termovettori solari degradati, residui fangosi, sedimenti e contaminanti accumulati dal circuito
- Ripristina l'efficienza energetica
- Formulazione a bassa schiumosità
- Compatibile con tutti i materiali e le leghe comunemente utilizzati negli impianti solari termici

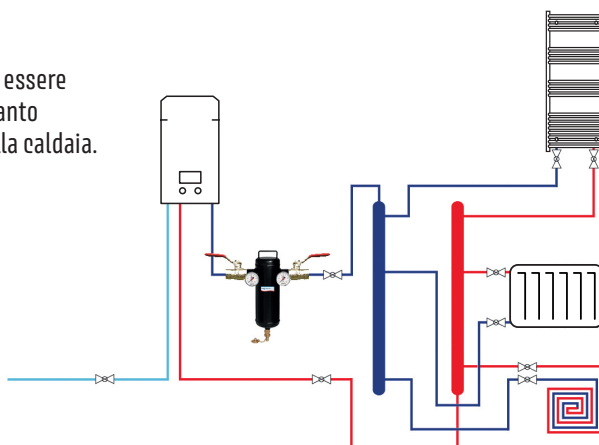
GUIDA ALL'INSERIMENTO DEL PRODOTTO CHIMICO UTILIZZANDO MAGNUM X

FASE 1	FASE 2	FASE 3
		
Chiudere le valvole di IN e OUT. Svitare ed estrarre il coperchio e svuotare l'acqua dalla valvola inferiore	Inserire il prodotto pulitore o protettivo, direttamente nel caricatore	Reinserire e avvitare il coperchio, aprire le valvole di IN e OUT

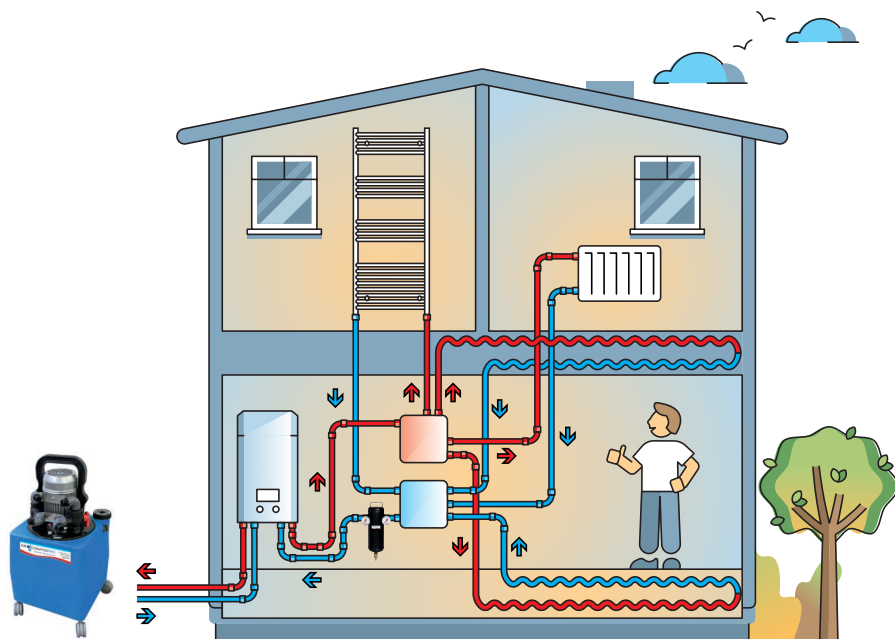
*le valvole d'intercezione non sono a corredo.

INSTALLAZIONE

Il caricatore **MAGNUM X** deve essere installato sulla linea dell'impianto di riscaldamento sul ritorno alla caldaia.



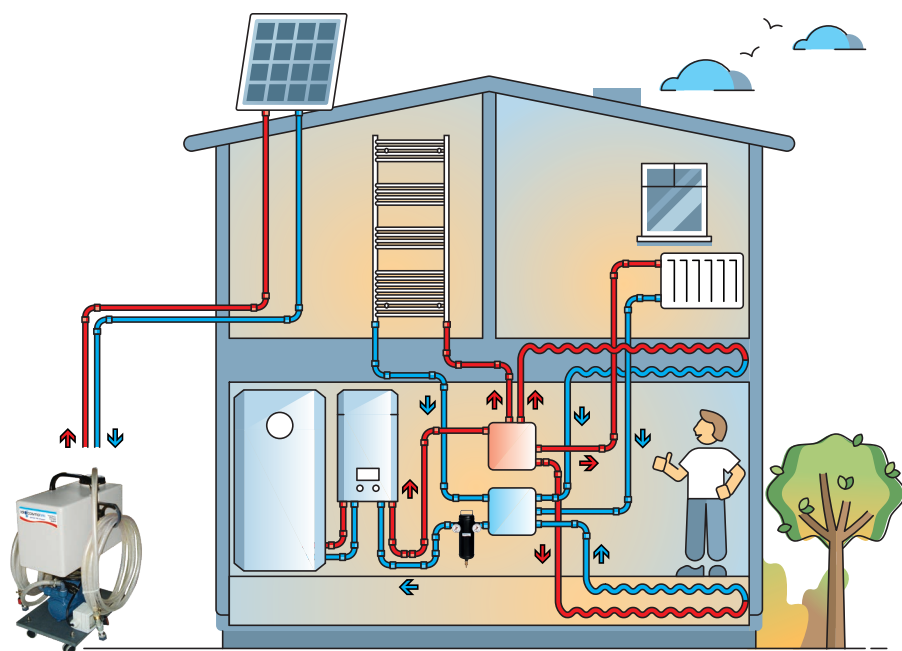
LAVAGGIO CON PLANET PUMP



CARATTERISTICHE DELLA POMPA

Portata	50 L/minuto
Prevalenza	16 m
Attacchi in/out	3/4"
Pressione	max 2 bar
Temperatura	min/max 5/70 °C
Potenza motore	0,55 kW
Marchio	CE
Serbatoio	36 L di capacità
Peso	17 kg

LAVAGGIO CON SOLAR PUMP



CARATTERISTICHE DELLA POMPA

Portata	40 L/minuto
Prevalenza	80 m
Attacchi in/out	½"
Pressione	max 5 bar
Temperatura	60 °C
Potenza motore	0,50 kW
Marchio	CE
Serbatoio	20 L di capacità
Peso	10 kg

PPM METER

L'uso del **PPM METER** (misuratore di conducibilità) controlla e assicura la completa pulizia del sistema. Per un corretto lavaggio di un impianto, la fase di risciacquo deve continuare fino a che il valore della conducibilità dell'acqua di scarico risulti al massimo il 10% maggiore del valore di quella di carico.

TEK PROTECTOR TEST KIT

Un metodo semplice per valutare la concentrazione dei protettivi **TEK 100**, **TEK 600** e **TEK 900**. Su 5 ml di acqua aggiungere:

- 3 gocce del reattivo A;
- 3 gocce del reattivo B (l'acqua si colora di rosa);
- Aggiungere il titolante goccia a goccia fino al viraggio di colore da rosa a giallo.

Ogni goccia corrisponde a 10 ppm di molibdeno.



VANTAGGI ECONOMICI E AMBIENTALI

Il risparmio di combustibile rispetto ad un impianto non trattato può variare, secondo studi indipendenti, da un minimo del 3% fino ad un massimo del 15% e non solo:

- Riscaldamento più efficiente;
- Maggiore durata dell'impianto;
- Meno immissioni nell'ambiente.





I nostri disincrostanti

Una vasta gamma di prodotti per la pulizia
di scambiatori (primari, secondari, lato fumi),
impianti termici e circuiti sanitari.



PERCHÉ È FONDAMENTALE LA PULIZIA

Nel tempo, scambiatori di calore (primari, secondari e lato fumi), impianti termici e circuiti sanitari sono soggetti all'accumulo di calcare, fanghi, residui di combustione e impurità. Questi depositi riducono l'efficienza dello scambio termico, aumentano i consumi energetici e possono causare malfunzionamenti e guasti. I nostri prodotti sono studiati per garantire una pulizia efficace e sicura degli impianti, ripristinando le condizioni ottimali di funzionamento. Una corretta manutenzione permette di migliorare l'efficienza energetica, prolungare la vita dei componenti, ridurre i costi di gestione e assicurare comfort, affidabilità e sicurezza nel tempo.

PLANET PUMP

POMPA PER LAVAGGIO IMPIANTI DI RISCALDAMENTO

Pompa per lavaggio impianti di riscaldamento, studiata per effettuare interventi di pulizia sugli impianti di riscaldamento in modo rapido, semplice e preciso.

CAPACITÀ

Serbatoio da 36 L



SOLAR PUMP

POMPA AUTOADESCANTE PER IL CARICAMENTO DEI PANNELLI SOLARI

La pompa è adatta per il carico degli impianti di riscaldamento e raffrescamento, sia convenzionali che a pavimento o solari, di qualsiasi tipo di materiale plastico e metallico, con acqua ed additivi.

CAPACITÀ

Serbatoio da 20 L



CAL CLEANER E

DISINCROSTANTE ACIDO INIBITO

CAL CLEANER E è un prodotto liquido concentrato a base di acido inorganico con speciali inibitori di corrosione, antischiuma e un indicatore di esaurimento. Prodotto a reazione fortemente energetica idoneo per l'eliminazione delle incrostazioni calcaree e dei residui di corrosione negli impianti in genere, quali caldaie, scambiatori di calore costituiti da rame, ghisa e acciaio (non inox).

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Percentuale di diluizione consigliata: 10%-20% iniziando con la concentrazione più bassa.

Per il processo di lavaggio è consigliato l'uso di **DISI PUMP**.

CONFEZIONE

Taniche da 5 Kg - 10 Kg - 25 Kg



VANTAGGI

- Disincrostazione rapida di impianti
- Nessun effetto corrosivo nei confronti di rame, ghisa e acciaio (non inox)
- Indicatore di esaurimento che segnala la cessata capacità disincrostante della soluzione
- Prodotto concentrato
- Facilità d'impiego
- Additivi antischiuma che garantiscono la massima performance della pompa durante la disincrostazione

CAL CLEANER Z

DISINCROSTANTE ACIDO INIBITO MULTILEGHE

CAL CLEANER Z è un prodotto liquido concentrato a base di acidi inorganici con speciali inibitori di corrosione, disperdenti e un indicatore di esaurimento. Prodotto idoneo per l'eliminazione delle incrostazioni calcaree e dei residui di corrosione negli impianti in genere, quali caldaie, scambiatori di calore costituiti da rame, ghisa, acciaio, acciaio inox, alluminio, ottone, stagno, leghe leggere e superfici zincate.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Percentuale di diluizione consigliata: 20%-30% iniziando con la concentrazione più bassa.

Per il processo di lavaggio è consigliato l'uso di **DISI PUMP**.

CONFEZIONE

Taniche da 5 Kg - 10 Kg - 25 Kg



VANTAGGI

- Disincrostazione rapida di impianti costruiti in rame, ghisa, acciaio, acciaio inox, alluminio, ottone, stagno, leghe leggere e superfici zincate
- Nessun effetto corrosivo nei confronti di rame, ghisa, acciaio, acciaio inox, alluminio, ottone, stagno, leghe leggere e superfici zincate
- Facilità d'impiego
- Agenti disperdenti che aumentano la velocità della disincrostazione
- Indicatore di esaurimento che segnala la cessata capacità disincrostante della soluzione
- Prodotto concentrato

TH 827

PRODOTTO CHIMICO PER FLUIDI DI PROCESSO PULIZIA E PASSIVAZIONE LINEE ACQUA POTABILE E SANITARIA

TH 827 è un formulato a base di disgreganti acidi e polifosfati, particolarmente idoneo per la pulizia delle linee di acqua potabile e sanitaria dagli ossidi di metallo e dalle incrostazioni; applicazione che si distingue in due fasi: la prima fase d'impiego si prefigge l'obiettivo della pulizia delle linee; la seconda fase quella della loro passivazione.

Il prodotto viene consigliato per la preparazione delle linee al trattamento successivo con formulati ad azione sanificante, quale il **TH 830D**.

Il prodotto è idoneo per acque potabili e per acque destinate a venire in contatto con alimenti.



APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Il dosaggio consigliato dipende dal livello di intervento richiesto, dalla fase di intervento, dalla natura dell'acqua da trattare e dal tipo di circuito o impianto su cui si deve eseguire l'intervento. Intervento pulizia circuito chiuso; soluzione al 2-5%. Tempo di contatto di almeno 4 ore e a seconda della natura dei depositi e delle superfici.

CONFEZIONE

Taniche da 25 Kg

VANTAGGI

- Pulizia e passivazione delle linee
- Rimozione dei depositi
- Permessi dalla legge italiana per acque potabili (D.Lgs. Governo n° 31 del 02/02/2001)
- Eccellente azione di passivazione
- Economico
- Prodotto polifunzionale per acque potabili o per processi alimentari
- Principi attivi con approvazione F.D.A.

NEUTRA CAL

NEUTRALIZZANTE

Terminata l'operazione di disincretizzazione di scambiatori di calore e tubazioni con **CAL CLEANER E** o **CAL CLEANER Z** utilizzare **NEUTRA CAL** durante la fase di risciacquo dell'impianto per assicurare l'eliminazione di ogni acidità residua che potrebbe altrimenti causare corrosione. Evita la necessità di pesanti risciacqui.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Una volta ultimata l'operazione di disincretizzazione e parziale risciacquo, aggiungere **NEUTRA CAL** all'acqua di risciacquo in rapporto variabile tra l'1 e il 4%. Evitare l'uso per le acque potabili e destinate all'alimentazione.

CONFEZIONE

Taniche da 1 L - 10 L



VANTAGGI

- Neutralizza l'acido dopo il lavaggio degli scambiatori per evitare fenomeni corrosivi

TEK CAL FUMI

DISINCROSTANTE DETERGENTE PER SCAMBIATORI DI CALORE LATO FUMI

TEK CAL FUMI è un prodotto liquido a reazione acida contenente agenti bagnanti, antischiuma, detergenti. Viene impiegato per rimuovere facilmente i depositi fuliginosi e le incrostazioni incombustibili dalle superfici di scambio termico lato fumi degli impianti termici. Gli speciali agenti bagnanti penetrano profondamente nelle incrostazioni ammorbidendole.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Spruzzare **TEK CAL FUMI** diluito dal 20 al 30% in funzione dello spessore delle incrostazioni, lasciare reagire il prodotto per circa 10 minuti finché dura l'effervescenza, risciacquare con abbondante acqua; la riaccensione della caldaia provoca il distacco e la caduta delle scorie divenute secche e friabili.

L'applicazione del prodotto nebulizzato con pompa manuale consente di raggiungere le superfici più inaccessibili per cui la caldaia può rientrare in servizio nelle migliori condizioni.



CONFEZIONE

Taniche da 5 Kg - 20 Kg

VANTAGGI

- Prodotto concentrato
- Reazione rapida
- Nessun effetto corrosivo sul metallo
- Lo sviluppo gassoso provoca anche il distacco delle incrostazione
- Facilità d'impiego

TEK CAL FUMI RT

DISINCROSTANTE DETERGENTE PER SCAMBIATORI DI CALORE LATO FUMI PRONTO ALL'USO

TEK CAL FUMI RT è idoneo per scambiatori delle caldaie a condensazione per la rimozione di calcare, ruggine, grasso, polvere da ogni superficie metallica e non (alluminio incluso).

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Rimuovere meccanicamente le incrostazioni più grossolane, spruzzare la superficie sporca con il prodotto pronto all'uso, lasciare agire per qualche minuto e risciacquare abbondantemente. Ripetere l'operazione se necessario.

CONFEZIONE

Bottiglia da 1 L - Tanica da 5 L



VANTAGGI

- Prodotto pronto all'uso
- Reazione rapida
- Nessun effetto corrosivo sul metallo
- Lo sviluppo gassoso provoca anche il distacco delle incrostazione
- Facilità d'impiego

Prevenire è meglio che curare!

Programma annualmente un controllo dell'impianto, carica o integra l'anticongelante **Idrocsmotek** più adatto per evitare spiacevoli inconvenienti.



TEK PS

ANTICONGELANTE ATOSSICO pH NEUTRO

TEK PS è un fluido anticongelante di tipo permanente a base di glicole propilenico inibito a pH neutro, conforme alla Norma UNI 8065-2019. **TEK PS** garantisce un'eccellente e sicura protezione di tutti gli impianti di raffreddamento, riscaldamento, a pompa di calore, sonde geotermiche e impianti solari a circolazione naturale dal gelo, dalla corrosione e dalla formazione di incrostazioni. Previene la corrosione di tutti i metalli (alluminio incluso) ed è compatibile con tutti i materiali comunemente utilizzati negli impianti.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Pulire l'impianto con **TEK 800** o **TEK 300** e risciacquare abbondantemente per eliminare residui di lavorazione (sfridi, decapanti acidi) e fanghiglia che potrebbero otturare e danneggiare scambiatori, pompe, ecc. Preparare la miscela (utilizzando preferibilmente acqua demineralizzata) prima di immetterla nell'impianto versando **TEK PS** nell'acqua e non viceversa. Si consiglia un dosaggio minimo di **TEK PS** del 25% al fine di garantire un'ottimale protezione dalla corrosione. Tenere annualmente sotto controllo il livello di inibitore con **TEK PROTECTOR TEST KIT**. In caso di valore inferiore a 150 ppm aggiungere **TEK 100** (1%). In impianti a bassa temperatura aggiungere **TEK 700** (1%), per prevenire la formazione di alghe. Tenere inoltre sotto controllo la concentrazione dell'antigelo con il **RIFRATTOMETRO**. Le miscele di acqua e **TEK PS** vanno sostituite dopo lavaggio dell'impianto, entro 10 anni.

CONFEZIONE

Taniche da 5 Kg - 10 Kg - 25 Kg - 210 Kg - BIG da 1.000 Kg



VANTAGGI

- Non fa schiuma
- Non è infiammabile
- Ideale per impianti di refrigerazione anche nel settore alimentare
- Basso impatto ambientale
- Ottimo fluido per circuiti a scambio termico
- pH neutro

TEK ATOSSICO

ANTICONGELANTE ATOSSICO INIBITO

TEK ATOSSICO garantisce un'eccellente e sicura protezione di tutti gli impianti di raffreddamento, riscaldamento e impianti solari a circolazione naturale dal gelo, dalla corrosione e dalla formazione di incrostazioni. La formulazione a base propilenica e l'atossicità del prodotto ne fanno un fluido anticongelante ideale per impianti di refrigerazione anche nel settore alimentare.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Pulire l'impianto con **TEK 800** o **TEK 300** e risciacquare abbondantemente per eliminare residui di lavorazione (sfridi, decapanti acidi) e fanghiglia che potrebbero otturare e danneggiare scambiatori, pompe, ecc.

Preparare la miscela (utilizzando preferibilmente acqua demineralizzata) prima di immetterla nell'impianto versando **TEK ATOSSICO** nell'acqua e non viceversa. Si consiglia un dosaggio minimo di **TEK ATOSSICO** del 35/40% al fine di garantire un'ottimale protezione dalla corrosione. In impianti a bassa temperatura aggiungere **TEK 700** (1%), per prevenire la formazione di alghe. Tenere inoltre sotto controllo la concentrazione dell'antigelo con il **RIFRATTOMETRO**. Le miscele di acqua e **TEK ATOSSICO** vanno sostituite dopo lavaggio dell'impianto, entro 5 anni.

CONFEZIONE

Taniche da 5 Kg - 10 Kg - 25 Kg - 210 Kg



VANTAGGI

- Altamente affidabile nei confronti dei materiali non metallici
- Non fa schiuma
- Non è infiammabile
- Prodotto di estrema qualità
- Evita la formazione di incrostazioni

TEK MEG

ANTICONGELANTE PURO INIBITO

TEK MEG è un anticongelante a base di glicole monoetilenico inibito senza ammine, nitriti e fosfati. Non corrode parti metalliche, di gomma e di plastica comunemente utilizzate.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Pulire il circuito con detergenti idonei. Preparare la miscela versando **TEK MEG** nell'acqua e non viceversa. Si consiglia di utilizzare una percentuale minima di **TEK MEG** del 35/40% per avere un ottimale livello di protezione anticorrosiva. In caso si utilizzino percentuali inferiori aggiungere una quantità adeguata di **TEK INIBICOR** (inibitore di corrosione).

CONFEZIONE

Taniche da 1 Kg - 5 Kg - 12 Kg - 20 Kg - 25 Kg - 30 Kg - 230 Kg - BIG da 1.000 Kg



VANTAGGI

- Non fa schiuma
- Non è infiammabile
- Non precipita
- Evita la formazione di incrostazioni

TEK SOLAR

ANTICONGELANTE TERMOMETTORE PER PANNELLI SOLARI

TEK SOLAR è un fluido di scambio termico a base di glicole propilenico, esente da ammine, nitriti, fosfati, silicati e borati, facilmente biodegradabile. **TEK SOLAR** è un antigelo ad inibizione organica di lunga durata e rispetto all'antigelo con inibitore di tipo standard è provvisto di una riserva alcalina notevolmente elevata (tipicamente doppia).

Le proprietà protettive del **TEK SOLAR** si esplicano verso tutti i metalli che costituiscono le varie parti del circuito di scambio termico, in modo particolare verso l'alluminio e le sue leghe.

APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Si consiglia di utilizzare una percentuale minima del 45%-50%. Premiscelare **TEK SOLAR** con acqua demineralizzata e caricare la miscela nell'impianto. Controllare periodicamente il pH e la protezione dal gelo con il **RIFRATTOMETRO**. Se la miscela avesse il pH fosse inferiore a 7 e/o risultasse imbrunita, si consiglia di lavare l'impianto e di immettere una nuova miscela. Per il caricamento è consigliato l'utilizzo di **SOLAR PUMP**.

CONFEZIONE

Taniche da 5 Kg - 10 Kg - 25 Kg - 210 Kg



VANTAGGI

- Altamente affidabile nei confronti dei materiali non metallici
- Supera le richieste delle norme e capitolati ASTM D 3306 - Tipo 2
- Ha un'elevata stabilità allo stress termico
- Prodotto di estrema qualità

TEK INIBICOR

ANTICORROSIVO E ANTIOSSIDANTE PER CIRCUITI TERMICI

TEK INIBICOR è un liquido anticorrosivo per liquidi di scambio termico. L'impiego di **TEK INIBICOR** garantisce nel tempo la massima protezione del circuito di riscaldamento/refrigeramento da corrosione e da incrostazioni di calcare. Protegge efficacemente tutti i metalli comunemente impiegati nei circuiti: acciaio inox, rame, ottone, alluminio e loro leghe. Il prodotto, una volta miscelato, può essere utilizzato anche per proteggere le saldature e risulta pienamente compatibile con plastiche e elastomeri (guarnizioni e tenute). **TEK INIBICOR** può essere impiegato in impianti caricati con acqua o con miscele di acqua e **TEK ATOSSICO** o **TEK MEG**.



APPLICAZIONE E DOSAGGIO

Il valore ottimale del pH delle miscele acqua con **TEK INIBICOR** e acqua con **TEK ATOSSICO** o **TEK MEG** è pari a 8,5-9,5. Qualora il valore del pH durante il funzionamento dell'impianto dovesse scendere sotto 8,0 si consiglia l'aggiunta del 2-3% di **TEK INIBICOR**. Si consiglia di controllare il valore del pH dopo 6-12 mesi a seconda delle dimensioni dell'impianto.

CONFEZIONE

Taniche da 5 L - 25 L

VANTAGGI

- Formula ecologica NAP-FREE (senza nitriti, ammine e fosfati)
- Non fa schiuma
- Non è infiammabile
- Evita la formazione di incrostazioni
- Salvaguardia l'impianto da ogni forma di corrosione elettrolitica

DEFANGATORI MAGNETICI PER CIRCUITI CHIUSI

I nostri defangatori magnetici sono progettati per trattenere le particelle di magnetite che inevitabilmente si formano all'interno del circuito chiuso durante il suo periodo di operatività. Il passaggio obbligato dell'acqua assicura che i sedimenti ferrosi contenuti vengano attratti e si depositino su tutta la superficie del copri magnete. Si consiglia l'installazione sul ritorno dell'impianto.

APPLICAZIONE

Vengono prodotti in diversi modelli adatti a tutte le tipologie di impianto, sia per soluzioni abitative singole che più complesse, fino ad arrivare a soddisfare le esigenze su base industriale.



NEUTRALIZZATORI DI CONDENSA ACIDA PER CALDAIE MURALI

Le condense acide prodotte dalla caldaia a condensazione presentano un pH di circa 2,5, rendendo necessaria la loro neutralizzazione prima di essere convogliate in uno scarico (obbligatorio per caldaie sopra i 50 kW). La nostra gamma di neutralizzatori di condensa permette la neutralizzazione riportando il pH della condensa ad un valore di circa 7.

APPLICAZIONE

Per il corretto dimensionamento è sufficiente conoscere i kW della caldaia.





CONTATTI

PER INFORMAZIONI E PREVENTIVI

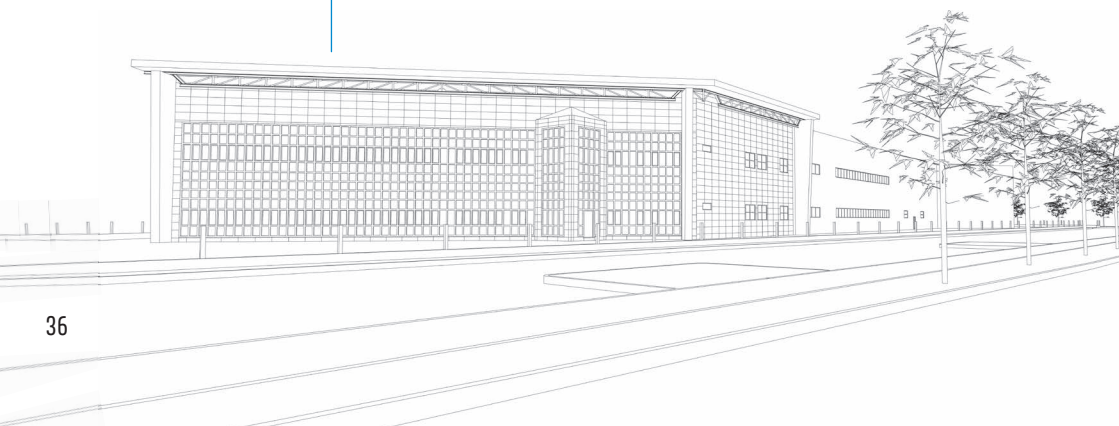
UFFICIO TECNICO

info@fimi.net

PER INFORMAZIONI COMMERCIALI

FARE RIFERIMENTO AI RECAPITI RIPORTATI NELLA PAGINA A FIANCO

Il nuovo stabilimento di 18.000 mq risponde alla necessità di aumentare la capacità produttiva e di stoccaggio al fine di soddisfare le esigenze dei nostri clienti.



LA NOSTRA RETE VENDITA

REGIONE	AGENZIA	MOBILE	MAIL
ABRUZZO/MOLISE	NICOLA DE LUCA	335 7060711	nicola.deluca63@alice.it
ABRUZZO/MOLISE	FRANCESCO DE LUCA	334 9962106	francesco.deluca99@outlook.com
CALABRIA	PIETRO DE SENSI	335 6693931	desensisas@virgilio.it
CAMPANIA	FRANCESCO SCHISA	392 2609437	francescoschisa@libero.it
CAMPANIA	ALESSANDRO SCHISA	344 1250790	alessandroschisa@libero.it
EMILIA (BO-FE-MO-PR-RE)	AGENZIA PLG	348 9054404	agenziapl@gmail.com
EMILIA (PC)	ROBERTO PELLICIOLI	335 7012147	roberto.pellicioli@simplywater.it
LAZIO (RI-RM-VT)	DANIELE DEPRA	346 2304557	agenziadep@gmail.com
LAZIO (RI-RM-VT)	ANTONIO DEPRA	335 6397692	antoniodep@gmail.com
LAZIO (FR-LT)	GISMONDO PAVIA	329 4405193	gismondop@gmail.com
LIGURIA	FABRIZIO RONCALLO	347 2630668	agenzia@fabrizioroncallo.it
LOMBARDIA (BG)	MARCO ZANINI	335 1785485	marco.zanini@simplywater.it
LOMBARDIA (BG-CR-MN)	MASSIMO DI FILIPPO	348 4007073	massimo.difilippo@simplywater.it
LOMBARDIA (BS-CR-MN-LO)	ROBERTO PELLICIOLI	335 7012147	roberto.pellicioli@simplywater.it
LOMBARDIA (PV-MI-LO)	DIEGO BOTTAZZI	338 5083936	diego.bottazzi@simplywater.it
LOMBARDIA (BG)	FILIPPO NAVA	342 7261718	filippo.nava@simplywater.it
LOMBARDIA (VA)	CIRO STANZIONE	348 7356590	ciro.stanzione@libero.it
LOMBARDIA (VA)	MARCO BOTTELLI	335 7476361	m.bottelli@libero.it
LOMBARDIA (CO-LC-SO-MB)	ALESSIO MAURI	335 7572367	alessio@agenzia4p.com
PIEMONTE/VALLE D'AOSTA	ALBERTO FARA	336 241626	faralberto@libero.it
PUGLIA/BASILICATA	TOMMASO SIVO	347 0714503	info@getagency.it
ROMAGNA/MARCHE	FILIPPO GATTEI	348 7448889	rfgattei@gmail.com
SARDEGNA	ROBERTO ROCCA	393 9204786	roberto_rocca@hotmail.com
SICILIA (PA-TP-AG-CL)	GIOVANNI CITARRELLA	340 3241634	c.v.agenzia14@gmail.com
SICILIA (CT-ME-SR-RG-EN)	ALFIO GIULIO	336 885115	info@ecobranditalia.it
TOSCANA (LU-MS-PI-LI-GR)	MASSIMILIANO DAMIANI	393 3326084	maxdamiani1@mare7.it
TOSCANA (LU-MS-PI-LI-GR)	ERIKA DAMIANI	349 4747363	erikadamiani@mare7.it
TOSCANA (FI-SI-AR-PO-PT)	CHRISTIAN DAMIANI	348 3416505	damichris@alice.it
TRIVENETO	ALBERTO MELCHIONI	347 8556572	info@aird21.it
TRIVENETO	DAVID VALARINI	349 6343733	info@aird21.it
UMBRIA	DANILO NOCCHI	348 2321799	danilo@danilonocchi.it

A close-up photograph of several water droplets in motion, creating a sense of freshness and purity. The droplets are clear and glistening, with some showing internal reflections.

*Contattaci per un preventivo gratuito,
per una consulenza
o semplicemente per informazioni.*



*Noi di **Idrocosmotek** abbiamo l'acqua nel DNA*



Sei un idraulico e vuoi scegliere sempre i prodotti giusti per il tuo lavoro?

*Segui le pagine social di **FIMI** e scopri soluzioni affidabili, novità di settore e consigli pratici pensati apposta per i professionisti dell'impiantistica.*

*Con i suggerimenti di **Bruno**, avrai un supporto concreto per lavorare meglio, risparmiare tempo e offrire sempre il massimo ai tuoi clienti.*

*Entrando nella community **FIMI** potrai restare aggiornato su prodotti, applicazioni reali e contenuti utili per il tuo lavoro quotidiano. Un punto di riferimento per chi cerca qualità, competenza e ispirazione professionale.*

Ti aspettiamo sui nostri social!





FIMI S.p.A.

Via delle Industrie, 6 - 26010 Izano (CR)

Tel. 0373 780193 - Fax 0373 244184

www.idrocosmotek.com - info@fimi.net