



Scheda Tecnica
Revisione 06.02.2026

ANTIGEL PS



1. Descrizione

ANTIGEL PS è un fluido anticongelante di tipo permanente a base di glicole monopropilenico inibito a pH neutro, conforme alla **Norma UNI 8065-2019**.

ANTIGEL PS garantisce un'eccellente e sicura protezione di tutti gli impianti di raffreddamento, riscaldamento, a pompa di calore, sonde geotermiche e impianti solari a circolazione naturale dal gelo, dalla corrosione e dalla formazione di incrostazioni.

Previene la corrosione di tutti i metalli (alluminio incluso) ed è compatibile con tutti i materiali comunemente utilizzati negli impianti; non fa schiuma, non è infiammabile.

Il basso punto di congelamento delle soluzioni acquose, le eccellenti proprietà di scambio termico, l'alto punto di ebollizione e la bassa tensione di vapore ne fanno un ottimo fluido per circuiti a scambio termico.

La formulazione a base propilenica e la non tossicità del prodotto ne fanno un fluido anticongelante ideale per impianti di refrigerazione anche nel settore alimentare.

CARATTERISTICHE:	SPECIFICA
Peso specifico a 15/15 °C	1,04 – 1,06
pH (sol.acquosa 50% in vol.)	7,2 – 7,8
Colore	Trasparente-Giallo paglierino
Contenuto di acqua apparente	4,5% max
Ceneri	1,5% max
Punto di congelamento (soluzione acquosa 50% in volume)	-32 °C max
Punto di ebollizione	155 °C min.
Schiumaggiamento (ml/sec.)	50/2 max
Solubilità in acqua	completa

% VOLUME	PESO SPECIFICO (15 °C)	TEMPERATURA DI CONGELAMENTO (°C)	TEMPERATURA DI EBOLLIZIONE (°C)
10	1.01	-3,2	101
20	1.018	-8	101
25	1.023	-11	102
30	1.028	-14	103
33	1.031	-15	103
35	1.033	-18	103
40	1.037	-22	103
50	1.047	-33	104
60	1.052	-48	106
100	1.045	-60	160

2. Istruzioni per un corretto utilizzo

Pulire l'impianto (anche se nuovo) con TEK 300 Cleaner (art. 107.000.540/542/545) o TEK 800 Power Cleaner (art. 107.000.530/532/535) in base agli anni e al livello di contaminazione dell'impianto) e risciacquare abbondantemente per eliminare residui di lavorazione (sfridi, decapanti acidi) e fanghiglia che potrebbero otturare e danneggiare scambiatori, pompe, ecc.

Preparare la miscela (utilizzando preferibilmente acqua demineralizzata) prima di immetterla nell'impianto versando l'ANTIGEL PS nell'acqua e non viceversa. Si consiglia un dosaggio minimo di ANTIGEL PS del 25% al fine di garantire un'ottimale protezione dalla corrosione.

In caso si utilizzino percentuali inferiori aggiungere una quantità adeguata dell'inibitore di corrosio

ANTIGEL %	TEK 100 %
50%	0%
40%	0%
30%	0%
25%	0%
20%	0,3%
10%	0,8%

Tenere annualmente sotto controllo il livello di inibitore con l'art. AK.02474 TEK Protector Test Kit. Il test misura i valori di molibdeno; in caso si riscontrino valori inferiori a 150 ppm si consiglia di introdurre nell'impianto l'1% di TEK 100 Protector.

In impianti a bassa temperatura aggiungere TEK 700 B-Alg (art. 107.000.560/562/565) all'1%. Tenere inoltre sotto controllo la concentrazione dell'antigelo con il Rifrattometro (art. 02440). Le miscele di acqua e ANTIGEL PS vanno sostituite, dopo lavaggio dell'impianto, entro 7-8 anni.

COD. ART	DESCRIZIONE	U.M.	IMB.
02435	ANTIGEL PS 5 kg tara x merce	kg	4
02436	ANTIGEL PS 10 kg tara x merce	kg	1
02437	ANTIGEL PS 25 kg tara x merce	kg	1
02438	ANTIGEL PS 210 kg	kg	1
02439	ANTIGEL PS 1000 kg	kg	1



FIMI S.p.A.

Via delle Industrie, 6 - 26010 Izano (CR)

Tel. 0373 780193 - Fax 0373 244184

info@fimi.net - www.fimi.net

