



Scheda Tecnica

STI.2.000.037

Revisione n. 01 del 01.10.2023

(Cod. art. CRY.000.025 - CRY.000.030)

CRYSTAL RIGHT

Prodotto per la correzione del pH e la rimozione di ferro e manganese

1. Descrizione

Esistono due tipi di **CRYSTAL RIGHT**: il CR100 è utilizzato quando il pH è compreso tra 6 e 7, e aumenta il pH; il CR 200 è utilizzato quando il pH è 7 o più. Rispetto ai sistemi convenzionali, il **CRYSTAL RIGHT** offre molteplici vantaggi in quanto la correzione del pH, la rimozione di ferro/manganese e l'addolcimento sono tutti realizzabili in un singolo processo.

CHE COS'È IL CRYSTAL RIGHT?

Al contrario delle zeoliti (alluminosilicati in cristalli) che si trovano in natura, il **CRYSTAL RIGHT** è una zeolite sintetica priva di impurità e con granuli di dimensioni predefinite, studiata per il trattamento delle acque di pozzo.

Grazie alla peculiare struttura dei suoi cristalli, il **CRYSTAL RIGHT** è in grado di rimuovere contemporaneamente il manganese, deferrizzare e addolcire l'acqua, aumentandone il pH.

VANTAGGI DEL CRYSTAL RIGHT

- Rimuove in un solo passaggio manganese, Fe²⁺ e durezza;
- Rimuove il manganese, difficile da eliminare con l'ossidazione classica;
- Assorbimento di NH₃;
- Aumenta il pH (assorbimento di H⁺);
- Eccellente capacità di filtraggio delle particelle non disciolte;
- Una rigenerazione usa una quantità di NaCl del 30% inferiore rispetto alle resine di addolcimento tradizionali;
- Non viene degenerato dal cloro il cui uso è, invece, fortemente consigliato in fase di rigenerazione poiché contrasta la proliferazione batterica;
- Non richiede pompe con requisiti particolari in quanto la portata in controlavaggio è inferiore rispetto a quella di esercizio;
- Confezionato in pratiche sacche di 22,7 kg (28,3 l);
- Se utilizzato correttamente, il **CRYSTAL RIGHT** ha una durata di 20 anni.

TERMINI DI UTILIZZO

Il **CRYSTAL RIGHT** viene utilizzato per il trattamento di ferro non ossidato, manganese e odori (acqua di pozzo, prelevata a una certa profondità).

CR 100: durezza minima (5,1°F); residuo fisso > 80 mg/l; pH tra 6,3 e 14.

Contenuto massimo di ferro e manganese: 15 mg/l.

CR 200: durezza minima (5,1°F); residuo fisso > 80 mg/l; pH tra 7 e 14.

Contenuto massimo di ferro e manganese: 15 mg/l.

Capacità del CR100: 3000°F/l resina; CR200: 4000°F/l resina.

Per la rimozione di NH₃, utilizzare CR100 e CR200.

Il **CRYSTAL RIGHT** non può essere lavato con i classici detergenti per resine; è necessario utilizzare CR CLEAR OUT.

Dati Tecnici:

Codice	Articolo	Confezione Kg
CRY.000.025	CRYSTAL RIGHT CR100 - MINIMO pH 6,2	28
CRY.000.030	CRYSTAL RIGHT CR200 - pH >7,0	28



FIMI S.p.A.

Via delle Industrie, 6 - 26010 Izano (CR)

Tel. 0373 780193 - Fax 0373 244184

info@fimi.net - www.idrocasmotek.net

