

Scheda Tecnica

Revisione 02.04.2026

INIBICOR



1. Descrizione

INIBICOR è un liquido anticorrosivo per liquidi di scambio termico. Formula ecologica NAP-FREE (senza nitriti, ammine e fosfati). L'impiego di INIBICOR garantisce nel tempo la massima protezione del circuito di riscaldamento/refrigerazione da corrosione e da incrostazioni di calcare. Protegge efficacemente tutti i metalli comunemente impiegati nei circuiti: acciaio inox, rame, ottone, alluminio e loro leghe. Il prodotto, una volta miscelato, protegge le leghe da saldatura e risulta pienamente compatibile con plastiche ed elastomeri (guarnizioni e tenute). INIBICOR può essere impiegato in impianti caricati con acqua o con miscele di acqua ed ANTIGEL.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Caratteristiche	Valori	Metodi di analisi
Aspetto	Liquido omogeneo	Visivo
Colore (Pt-Co)	100 max	ASTM D 1209
Peso specifico (g/cm ³) (20/4 °C)	1,340 min.	ASTM D 891/A
pH (1)	8.5-9.5	ASTM D 1287
Alcalinità di riserva (1)	13 min.	ASTM D 1121
Solubilità in acqua	Completa	Visivo

2. Istruzioni per un corretto utilizzo

Il valore ottimale del pH delle miscele acqua-INIBICOR ed acqua-ANTIGEL o ANTIGEL ATOSSICO è pari a 8,5-9,5. Qualora il valore del pH durante il funzionamento dell'impianto dovesse scendere sotto 8,0 si consiglia l'aggiunta del 2-3% di INIBICOR. Si consiglia di controllare il valore del pH dopo 6-12 mesi a seconda delle dimensioni dell'impianto.

COD. ART	DESCRIZIONE	U.M.	IMB.
02450	INIBICOR 5 L	Nr	4
02452	INIBICOR 25 L	Nr	1