

Scheda Tecnica

Revisione 26.02.2026

ZINCO SPRAY



1. Descrizione

Prodotto monocomponente pronto all'uso. Protegge efficacemente serbatoi, tralici, giunti saldati, inferriate, opere di carpenteria. Indicato anche dopo operazioni di filettatura, taglio o saldatura per ripristinare la resistenza alla corrosione. Forma un film elastico resistente a tutti gli agenti atmosferici che può essere lasciato come protezione finale o essere sovraverniciato con qualsiasi tipo di vernice.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	
Bombola in banda stagnata da 15 bar	
Contenuto netto	400 ml
Aspetto	Bombola contenente liquido sotto pressione
Odore	Caratteristico di solvente
Pressione a 20 °C	4,0 ± 0,5 bar
Pressione a 50 °C	8,0 ± 0,5 bar
Punto di infiammabilità	inf. 0° C
Granulometria al grindometro	Da 6 a 7 Micron
Lucentezza – Grado Gloss	55 Gloss
Spessore 1 mano	10 Micron
Spessore 3 mani	30 Micron
Temperatura di resistenza	120 °C
Tempi di essiccazione:	
Fuori polvere	10 minuti
Asciutto al tatto	20 minuti
Asciutto in profondità	24 ore
Sovraverniciabilità	in ogni momento
Cappuccio di sicurezza brevettato	"child-proof"

2. Istruzioni per un corretto utilizzo

Pulire accuratamente le superfici da verniciare, carteggiare preventivamente con carta abrasiva per favorire l'aderenza della vernice al supporto. Agitare molto bene la bombola prima dell'uso. Spruzzare da una distanza di 25-30 cm dalla superficie da verniciare. Per evitare colature, applicare in strati sottili con ripetuti passaggi ad intervalli di qualche minuto. Rimuovere con acetone e/o diluente nitro.

COD. ART	DESCRIZIONE	U.M.	IMB.
05801	ZINCO SPRAY 400 ml	Nr	12



FIMI S.p.A.

Via delle Industrie, 6 - 26010 Izano (CR)
Tel. 0373 780193 - Fax 0373 244184
info@fimi.net - www.idrocosmotek.net

