



TEK ATOSSICO

Anticongelante atossico puro inibito per impianti

1. Descrizione

- **TEK ATOSSICO** è un anticongelante di tipo permanente a base di glicole polipropilenico inibito senza ammine, nitriti e fosfati.
- **TEK ATOSSICO** garantisce un'eccellente e sicura protezione di tutti gli impianti di raffreddamento, riscaldamento e impianti solari a circolazione naturale dal gelo, dalla corrosione e dalla formazione di incrostazioni. Il basso punto di congelamento delle soluzioni acquose, le eccellenti proprietà di scambio termico, l'alto punto di ebollizione e la bassa tensione di vapore ne fanno un ottimo fluido per circuiti a scambio termico. La formulazione a base propilenica e l'atossicità del prodotto ne fanno un fluido anticongelante ideale per impianti di refrigerazione anche nel settore alimentare. È compatibile con tutti i metalli e materiali comunemente utilizzati. Per gli impianti solari ad elevata temperatura utilizzare TEK SOLAR (Art. AK.024815) o

ANTIGEL SOLAR RTU (Art. 02485).

- **TEK ATOSSICO** non fa schiuma. Non corrode parti metalliche, di gomma e di plastica (polietilene, polipropilene, cartene e PVC) comunemente utilizzate. Evita la formazione di incrostazioni. Non è infiammabile. Non precipita.

IMPORTANTE: Si ricorda di consultare il manuale tecnico della caldaia e degli altri componenti dell'impianto (circolatori, radiatori,...) per verificare se la casa produttrice consiglia un liquido anticongelante specifico. In questo caso si invita a contattare il nostro ufficio tecnico al n° 0373/780193 o ad utilizzare l'antigelo TEK PS (Art. AK.02435) prodotto a pH neutro.

2. Consigli utili per l'immissione di miscele anticongelanti in impianti di riscaldamento/raffreddamento

Pulire l'impianto (anche se nuovo) con il detergente neutro TEK 300 (Art. 107.000.540) e sciacquare abbondante-

mente. Preparare la miscela acqua/Antigelo prima di immergerla nell'impianto versando l'Antigelo nell'acqua e non viceversa. Si consiglia di utilizzare una percentuale minima di Antigelo del 35/40% per avere un ottimale livello di protezione anticorrosiva. In caso si utilizzino percentuali inferiori aggiungere una quantità adeguata dell'Art. AK.02450 TEK INIBICOR (inibitore di corrosione) secondo la tabella 2: Tenere annualmente sotto controllo il pH della soluzione (valore ottimale: >8,5). In caso di pH <8,5 si potrebbero innescare fenomeni di corrosione sulle superfici metalliche dell'impianto.

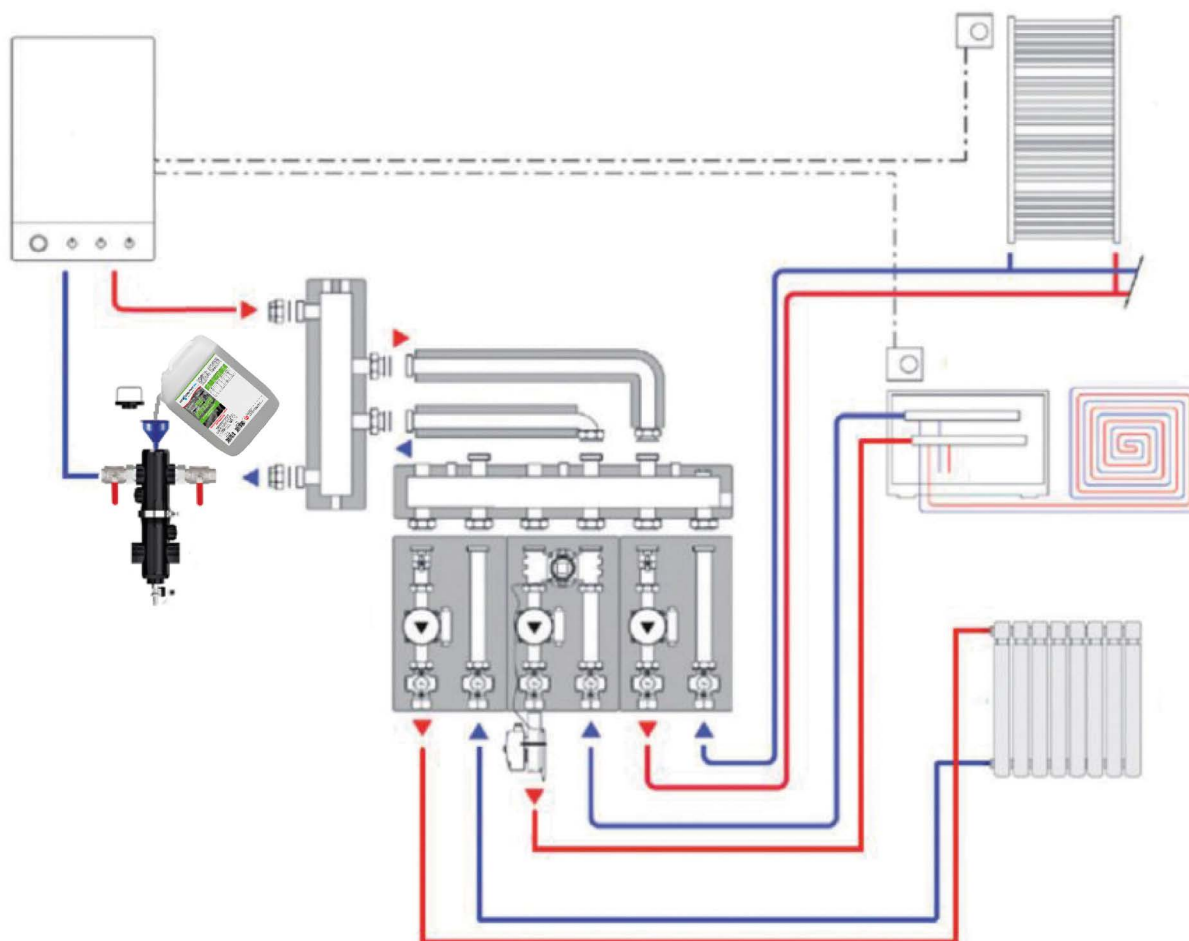
Intervenire con l'aggiunta (2/3%) dell'Art. AK.02450 TEK INIBICOR (inibitore di corrosione) che riporterà il pH a valori ottimali. Aggiungere TEK 700 (Art. 107.000.560) al 0,15% ca in impianti a bassa temperatura per prevenire la formazione di alghe.

Le miscele di acqua e ANTIGEL vanno sostituite, dopo lavaggio dell'impianto, entro 5 anni. Tenere sotto controllo la concentrazione dell'antigelo con il RIFRATTOMETRO (Art. AK.02440).

TEK ATOSSICO IN VOLUME %	TEMP. CONGELAMENTO
10%	- 3,2°C
20%	- 8°C
25%	- 10°C
30%	- 14°C
33%	- 15°C
40%	- 22°C
50%	- 33°C
60%	- 48°C
100%	- 60°C

Tabella 2 - Diluizione Tek Atossico - Inibicor	
TEK ATOSSICO %	INIBICOR %
45-50%	0%
40%	0,4%
35%	0,7%
30%	1,0%
25%	1,3%
20%	1,6%

Schema impianto tipo:



Dati Tecnici:

Codice	Articolo	Aspetto	Odore	Colore	pH al 50% in acqua	Densità relativa	Punto di ebollizione	Congelamento al 50% in acqua	Solubilità in acqua	Conf. pezzi
AK.02407	Tek Atossico 5 kg	Limpido	n.r.	Incolore	7,5÷11	1,06 kg/l	152°C	-32°C	Totale	4
AK.02408	Tek Atossico 10 kg	Limpido	n.r.	Incolore	7,5÷11	1,06 kg/l	152°C	-32°C	Totale	1
AK.02409	Tek Atossico 25 kg	Limpido	n.r.	Incolore	7,5÷11	1,06 kg/l	152°C	-32°C	Totale	1
AK.02411	Tek Atossico 210 kg	Limpido	n.r.	Incolore	7,5÷11	1,06 kg/l	152°C	-32°C	Totale	1



FIMI S.p.A.

Via delle Industrie, 6 - 26010 Izano (CR)
Tel. 0373 780193 - Fax 0373 244184
info@fimi.net - www.idrocosmotek.net

