



Scheda Tecnica

STI.2.000.048

Revisione n. 03 del 01.09.2025

(Cod. art. AK.DFG.040 - AK.DFG.050 - AK.DFG.065 - AK.DFG.080 - AK.DFG.100 - AK.DFG.125 - AK.DFG.150 - AK.DFG.200 - AK.DFG.250 - AK.DFG.300)

DGX

Defangatore magnetico a cestello con cartucce inox

1. Impiego

Il filtro defangatore magnetico **DGX** è la soluzione ottimale per risolvere problemi impiantistici dovuti a inquinamento da particelle (specialmente magnetite e residui) che si formano per effetto della corrosione e delle incrostazioni durante il normale funzionamento di un impianto termico. Il filtro magnetico garantisce una continua protezione della caldaia, in quanto trattiene tutte le impurità presenti nell'impianto e ne impedisce la circolazione, evitando così l'usura e il danneggiamento degli altri componenti dell'impianto (ad esempio circolatori e scambiatori di calore). **DGX** rimuove le particelle magnetiche e non magnetiche che possono causare danni al circuito chiuso soprattutto durante il primo periodo di esercizio; in seguito, il continuo passaggio del fluido attraverso il filtro durante il normale funzionamento porta gradualmente alla completa rimozione di tutte le particelle. **DGX** va installato sul circuito di ritorno, in ingresso della caldaia; **DGX** è destinato agli impianti di riscaldamento per uso domestico e industriale, in caso di altre applicazioni, consultare sempre il produttore prima dell'installazione.

2. Caratteristiche tecniche

DGX offre una grande versatilità nell'installazione e garantisce lunga vita e massima efficienza dell'impianto: elimina le impurità e combatte la corrosione. La cartuccia in acciaio inox, pur esercitando un'efficace azione filtrante, è stata progettata per non creare eccessiva resistenza al passaggio del fluido.

3. Requisiti particolari e Fondamentali

Nel filtro **DGX**, il fluido che attraversa gli

elementi filtranti a cartuccia viene a contatto con i magneti; la fanghiglia ferrosa viene trattenuta grazie al duplice effetto di filtrazione meccanica e dal campo magnetico (esercitato dal magnete). In questo modo tutti i contaminanti magnetici (residui ferrosi) e non magnetici (alghe, fanghi, sabbia ecc.) presenti nell'impianto vengono trattenuti nel corpo del filtro.

4. Installazione

Installare l'apparecchiatura nel rispetto delle norme vigenti e di quanto previsto dal D.M. 37/08.

L'installazione deve essere eseguita da un installatore qualificato in grado di rilasciare regolare Dichiarazione di Conformità. **DGX** viene installato sulla tubazione di ritorno dell'acqua calda del riscaldamento prima del ritorno in caldaia. A monte e a valle del filtro devono essere installate saracinesche di intercettazione. Osservare le indicazioni specifiche riportate nelle istruzioni di montaggio e messa in servizio a corredo dell'apparecchio; in caso di smarrimento chiedere l'invio di una copia.

5. Avvertenze

Proteggere il filtro dal gelo, dai raggi diretti del sole e dalle intemperie. Evitare che oli, solventi, detersivi acidi e basici, sostanze chimiche e fonti di calore esterne superiori a 45°C vengano a contatto con l'apparecchio. La pressione dell'acqua in rete non deve superare quella massima consentita; eventualmente installare a monte del filtro un riduttore di pressione.

Per una corretta gestione e funzionamento del filtro si consiglia di effettuare almeno due volte l'anno un controllo. Le prestazioni dichiarate valgono

per le apparecchiature correttamente utilizzate e mantenute nel rispetto di quanto indicato all'interno del manuale di istruzioni.

Attenzione: questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine del mantenimento dei miglioramenti come dichiarati dal produttore. Osservare con attenzione quanto riportato all'interno delle istruzioni di installazione uso e manutenzione di cui è corredo ogni apparecchio. La presente informazione tecnica è disponibile, sempre aggiornata, anche sul sito www.fimi.net

6. Normative

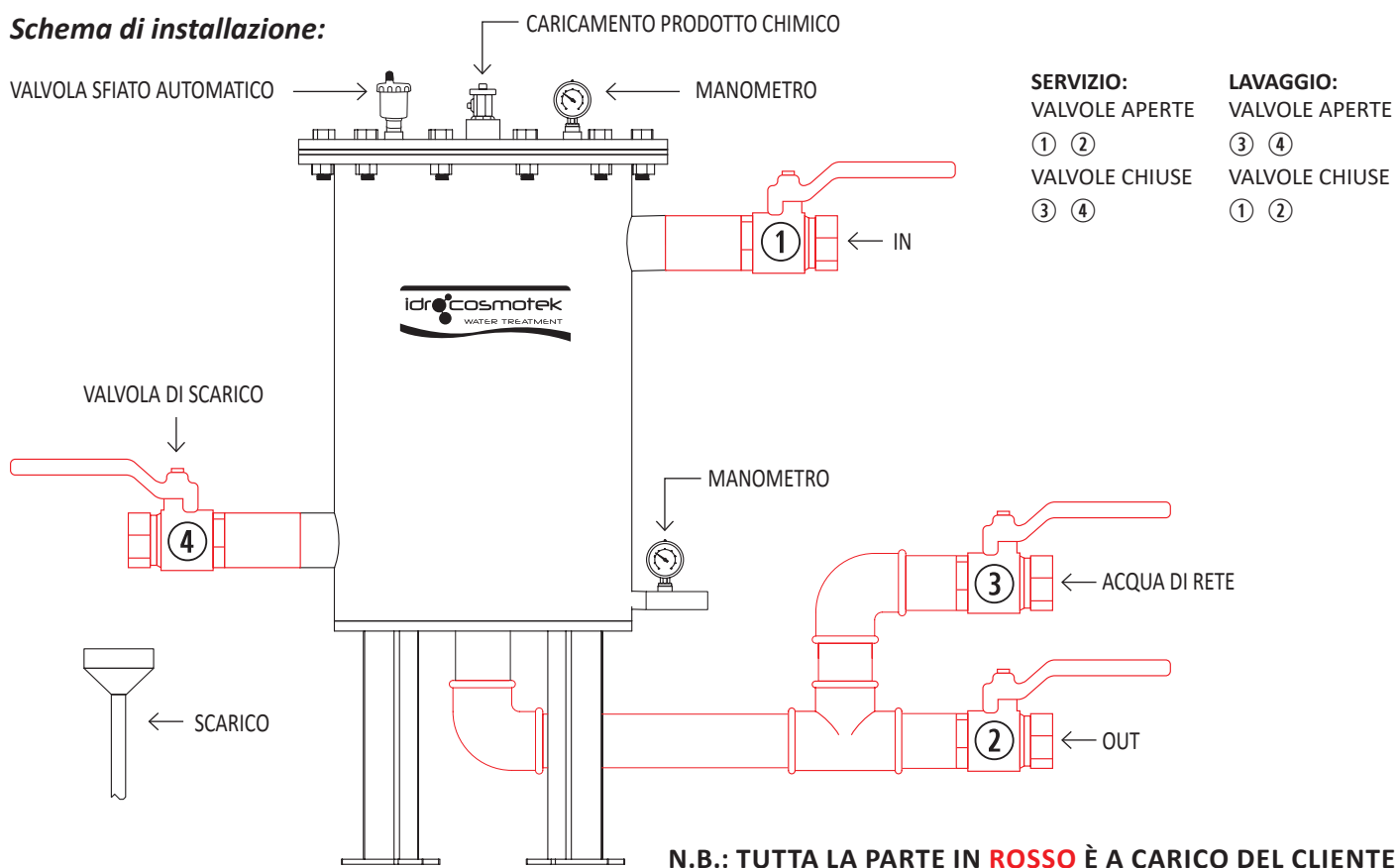
Il D.M.37/08 e le Norme Tecniche UNI CTI 8065 prevedono la filtrazione di sicurezza dell'acqua di reintegro e di ricircolo ai circuiti tecnologici. I filtri della serie **DGX** sono adatti allo scopo e rispondono a quanto prescritto dalle disposizioni vigenti.

7. Descrizione per offerte

DGX filtro defangatore magnetico per rimuovere residui grossolani, scaglie di calcare e ossidi magnetici dall'acqua in circolazione negli impianti di riscaldamento ad acqua calda. Particolarmente adatto per l'impiego in impianti di riscaldamento al servizio di utenze civili ed industriali. Caratteristiche tecniche:

- Cartucce in acciaio inox per trattenere e separare le particelle in sospensione;
- Magnete per il trattenimento degli ossidi ferrosi di origine magnetica presenti nel circuito;
- Facile installazione grazie alla posizione dei raccordi di ingresso e di uscita;
- Minima perdita di carico.

Schema di installazione:

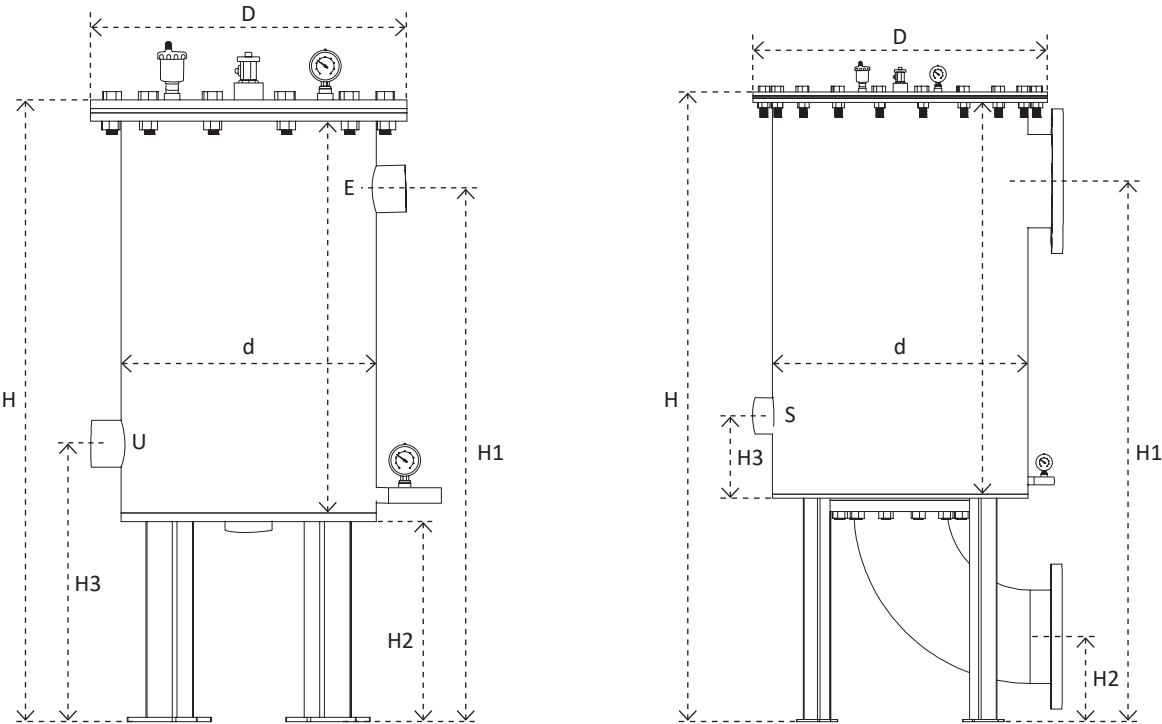


Dati Tecnici:

Codice	Articolo	Attacco Ø	Portata m³/h	Materiale		Filtraz. µm	PN	Numero Cartucce	Temp.	Conf. pezzi
				Corpo	Cartuccia					
AK.DFG.040	DGX 40	1"½ M	17÷21	Acciaio	Inox	90	16	2 CX-4	0÷90	1
AK.DFG.050	DGX 50	2" M	25÷31	Acciaio	Inox	90	16	3 CX-4	0÷90	1
AK.DFG.065	DGX 65	DN65	34÷42	Acciaio	Inox	90	16	4 CX-4	0÷90	1
AK.DFG.080	DGX 80	DN80	61÷75	Acciaio	Inox	90	16	7 CX-4	0÷90	1
AK.DFG.100	DGX 100	DN100	81÷96	Acciaio	Inox	90	16	9 CX-4	0÷90	1
AK.DFG.125	DGX 125	DN125	138÷163	Acciaio	Inox	90	16	9 CX-8	0÷90	1
AK.DFG.150	DGX 150	DN150	153÷193	Acciaio	Inox	90	16	9 CX-8	0÷90	1
AK.DFG.200	DGX 200	DN200	189÷233	Acciaio	Inox	90	16	12 CX-8	0÷90	1
AK.DFG.250	DGX 250	DN250	233÷278	Acciaio	Inox	90	16	14 CX-8	0÷90	1
AK.DFG.300	DGX 300	DN300	318÷358	Acciaio	Inox	90	16	18 CX-8	0÷90	1

La FIMI S.p.A. si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati e le caratteristiche tecniche riportate nella presente scheda. La riproduzione, anche parziale, della presente è vietata in quanto di proprietà della FIMI S.p.A.

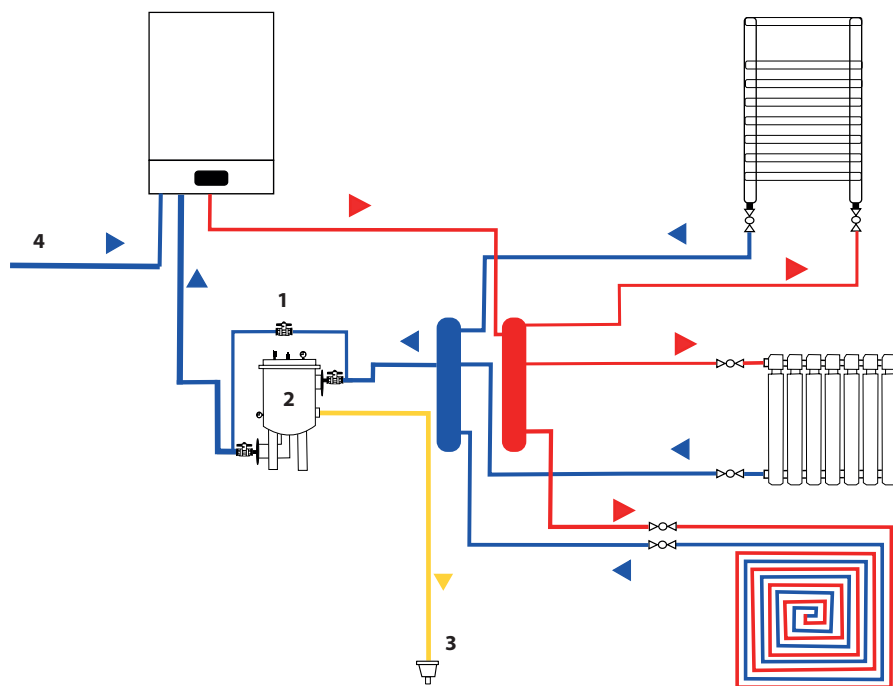
Dimensioni e ingombri:



Dati Tecnici:

Codice	Articolo	Ø E-U	Ø S	DIMENSIONI (mm)					
				d	D	H1	H2	H3	H
AK.DFG.040	DGX 40	1 ½"	1"	245	325	625	205	290	730
AK.DFG.050	DGX 50	2"	1 ½"	294	375	630	240	325	760
AK.DFG.065	DGX 65	DN65	1 ½"	350	425	645	115	330	780
AK.DFG.080	DGX 80	DN80	2"	400	475	635	100	335	790
AK.DFG.100	DGX 100	DN100	2 ½"	490	595	730	180	470	900
AK.DFG.125	DGX 125	DN125	2 ½"	500	600	1080	180	540	1300
AK.DFG.150	DGX 150	DN150	2 ½"	500	590	1170	190	600	1360
AK.DFG.200	DGX 200	DN200	2 ½"	600	690	1270	200	720	1480
AK.DFG.250	DGX 250	DN250	2 ½"	600	690	1410	250	770	1640
AK.DFG.300	DGX 300	DN300	2 ½"	675	760	1520	250	845	1780

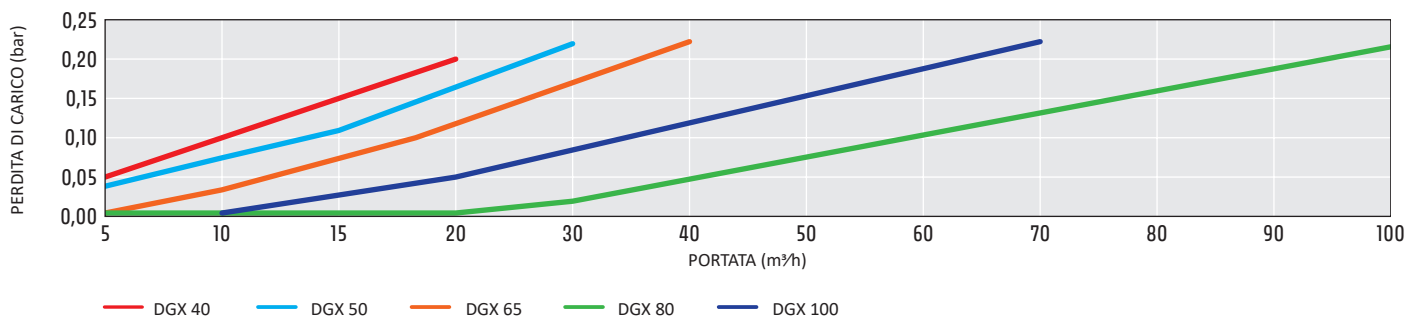
Schema impianto:



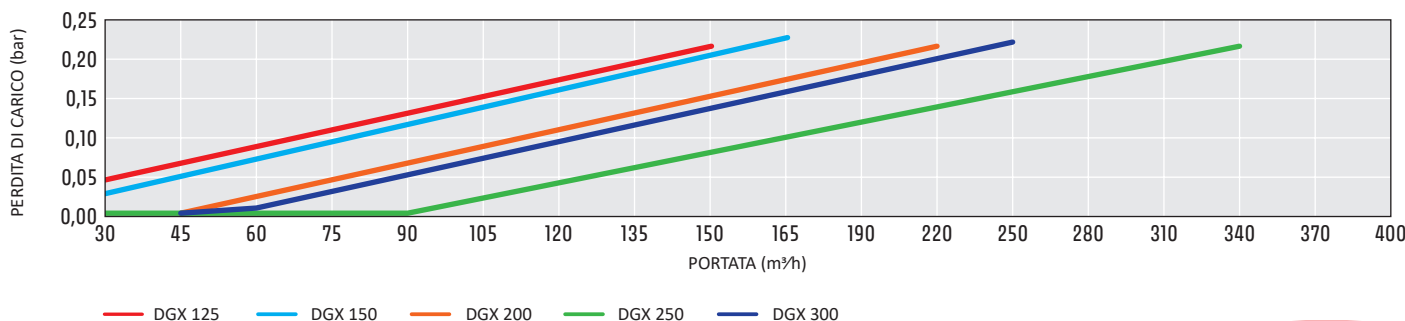
- 1 - By-pass
- 2 - Defangatore DGX
- 3 - Scarico
- 4 - Reintegro acqua addolcita

Perdite di carico:

PERDITA DI CARICO DEFANGATORE DGX 40-100



PERDITA DI CARICO DEFANGATORE DGX 125-300



FIMI S.p.A.

Via delle Industrie, 6 - 26010 Izano (CR)
Tel. 0373 780193 - Fax 0373 244184
info@fimi.net - www.idrocosmotek.net

