



TEK INIBICOR

Anticorrosivo ed antincrostante per circuiti termici

1. Descrizione

- **TEK INIBICOR** è un liquido anticorrosivo per liquidi di scambio termico. Formula ecologica NAP-FREE, esente da ammine, nitriti, fosfati, silicati e borati, facilmente biodegradabile.
- **TEK INIBICOR** garantisce nel tempo la massima protezione del circuito di riscaldamento/refrigerazione da corrosione e da incrostazioni di calcare. Protegge efficacemente tutti i metalli comunemente impiegati nei circuiti: acciaio inox, rame, ottone, alluminio e loro leghe. Il prodotto, una volta miscelato, protegge le leghe da saldatura e risulta pienamente compatibile con plastiche ed elastomeri (guarnizioni e tenute).
- Il valore ottimale del pH delle miscele acqua - **TEK INIBICOR** ed acqua - **TEK MEG** o **TEK ATOSSICO** è pari a 8,5-9,5. Qualora il valore del pH durante il funzionamento dell'impianto dovesse scendere sotto 8,0 si consiglia l'aggiunta del 2-3% di **TEK INIBICOR**.

Si consiglia di controllare il valore del pH dopo 6-12 mesi a seconda delle dimensioni dell'impianto.

*IMPORTANTE: Si ricorda di consultare il manuale tecnico della caldaia e degli altri componenti dell'impianto (circulatori, radiatori,...) per verificare se la casa produttrice consiglia un liquido anticongelante specifico. In questo caso si invita a contattare il nostro ufficio tecnico al n°0373/780193 o ad utilizzare l'antigelo **TEK PS** o **ALPHI-11 FERNOX**, prodotti a pH neutro.*

2. Consigli utili per l'immissione di miscele anticongelanti in impianti di riscaldamento/raffreddamento

Pulire l'impianto (anche se nuovo) con il detergente neutro **F3 CLEANER FERNOX** e sciacquare abbondantemente. Preparare la miscela acqua/Antigelo prima di immetterla nell'impianto versando l'Antigelo nell'acqua e non viceversa. Si consiglia di utilizzare una percentuale

minima di Antigelo del 35/40% per avere un ottimale livello di protezione anticorrosiva. In caso si utilizzino percentuali inferiori aggiungere una quantità adeguata dell'art. 02450 **INIBICOR** (inibitore di corrosione) secondo la tabella seguente:

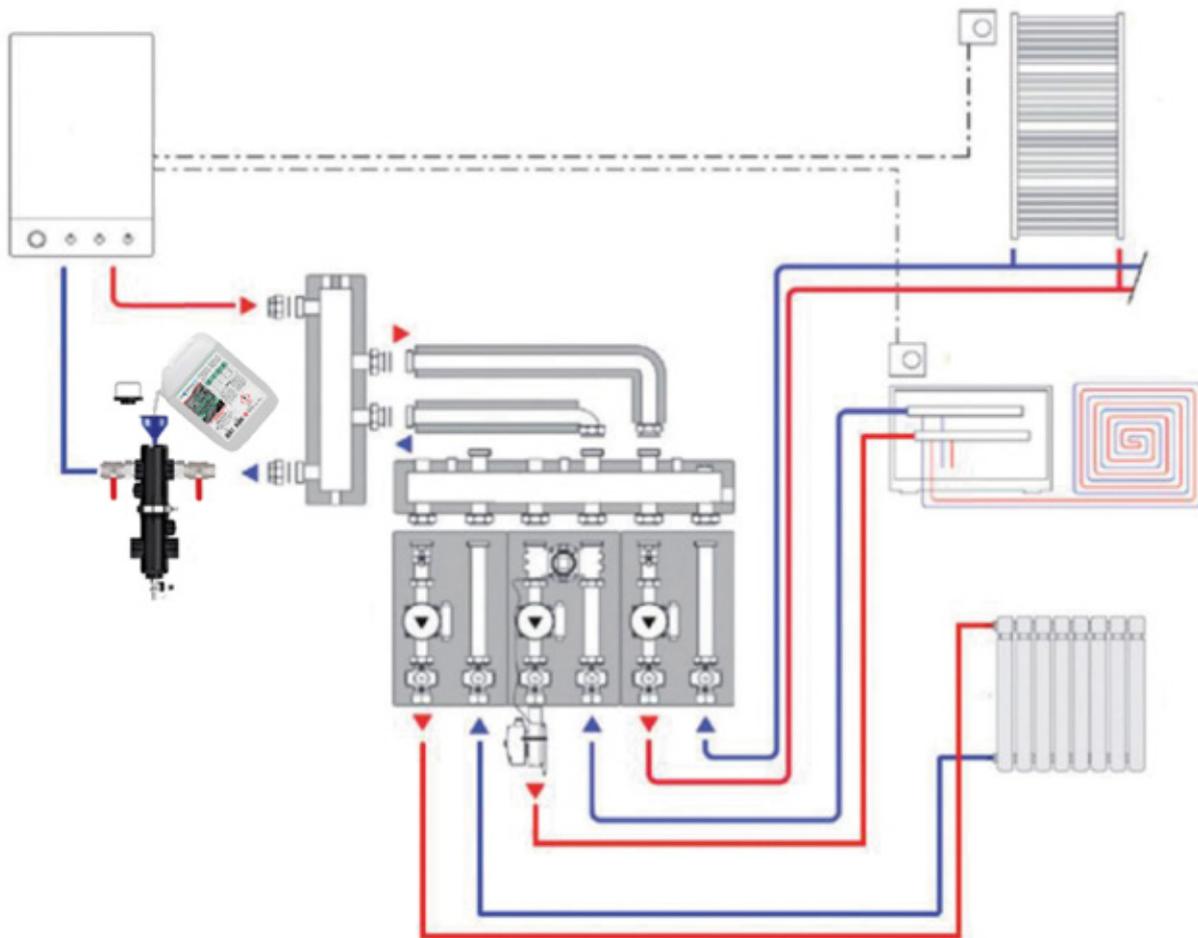
Tenere annualmente sotto controllo il pH della soluzione (valore ottimale: >8,5). In caso di pH <8,5 si potrebbero innescare fenomeni di corrosione sulle superfici metalliche dell'impianto. Intervenire con l'aggiunta (2/3%) dell'art. 02450 **INIBICOR** (inibitore di corrosione) che riporterà il pH a valori ottimali.

Aggiungere **F7 BIOCIDE** (art. 62393) al 0,15% ca in impianti a bassa temperatura per prevenire la formazione di alghe.

Le miscele di acqua e Antigelo vanno sostituite, dopo lavaggio dell'impianto, entro 5 anni. Tenere sotto controllo la concentrazione dell'antigelo con l'art. 02440 **RIFRATTOMETRO** o art. 02420 **DENSIMETRO GRADUATO** per **ANTIGEL** o art. 02430 per **ANTIGEL ATOSSICO**.

TEK %	INIBICOR %
45-50%	0
40%	0,4
35%	0,7
30%	1,0
25%	1,3
20%	1,6

Schema impianto tipo:



Dati Tecnici:

Codice	Articolo	Aspetto	Odore	Colore	pH	Densità relativa	Punto di ebollizione	Congelamento al 50% in acqua	Solubilità in acqua	Conf. pezzi
AK.02450	Tek Inibicor 5 L	Liquido	n.r.	Incolore	8,5÷9,5	1,34 kg/l	-	-	Totale	1
AK.02452	Tek Inibicor 25 L	Liquido	n.r.	Incolore	8,5÷9,5	1,34 kg/l	-	-	Totale	1

La FIMI S.p.A. si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati e le caratteristiche tecniche riportate nella presente scheda. La riproduzione, anche parziale, della presente è vietata in quanto di proprietà della FIMI S.p.A.



FIMI S.p.A.

Via delle Industrie, 6 - 26010 Izano (CR)
Tel. 0373 780193 - Fax 0373 244184
info@fimi.net - www.idrocsmotek.net

