

## Protector F1 Express 400ml 62418

- Protegge dalla corrosione e dalle incrostazioni negli impianti di riscaldamento in metallo misto per evitare guasti e malfunzionamenti prematuri della caldaia
- Veloce e conveniente – dosaggio in 30 secondi tramite radiatore, circuito di riempimento o filtro Fernox TF1 System Filter – non c'è bisogno di drenare il sistema
- Se utilizzato in combinazione con il Cleaner F3 si possono ottenere risparmi di gas fino al 15 % ogni volta che si riscalda l'ambiente
- Supporta i requisiti di garanzia del produttore della caldaia
- Tratta fino a 130 litri di acqua dell'impianto (16 radiatori) e l'equivalente di 250 m<sup>2</sup> di impianti a pavimento.
- Alta prestazione, non tossico, ecologico – formulazione approvata da NSF, KIWA e Belgauqua



Protector F1 è l'inibitore leader di mercato che previene la corrosione e la formazione di calcare negli impianti di riscaldamento. Questo prodotto ad alte prestazioni offre una protezione superiore combinando in modo unico tre inibitori di particelle organiche, che si legano al metallo all'interno dell'impianto di riscaldamento per proteggere dai detriti insieme agli inibitori anodici che reagiscono con la superficie metallica del sistema per creare uno strato protettivo, e agli inibitori catodici che si combinano con i sali di acqua dura per formare uno strato insolubile. Fernox Protector F1 comprende anche un tampone a pH potenziato per garantire che il livello di pH dell'acqua dell'impianto non vada al di sotto di 6,5 o al di sopra di 8,5 – la gamma di pH ottimale per prevenire la corrosione e l'accumulo di calcare. In linea con le normative locali, e per la protezione a lungo termine dell'impianto, i livelli di concentrazione dovrebbero essere mantenuti e controllati annualmente come parte della caldaia o del servizio di assistenza dell'impianto. Protector F1 è compatibile con tutti gli altri prodotti Fernox ed è adatto all'uso con tutti i materiali e i metalli utilizzati negli impianti di riscaldamento, compreso l'alluminio. La gamma Fernox Express utilizza la tecnologia Barrier Pressure Pack (pacchetto pressione a barriera) e il propellente ad aria compressa per introdurre il prodotto, non infiammabile. Il propellente (aria compressa) non viene miscelato con il prodotto attivo, quindi non vi è alcun rischio di ingresso di aria nel sistema che potrebbe accelerare il rischio di corrosione in futuro.

### Applicazione

Una singola dose è indicata per trattare e proteggere immobili di grandi dimensioni (impianti di riscaldamento di 130 litri, fino a 16 radiatori o 250 m<sup>2</sup> di pavimento riscaldato); essa può essere aggiunta direttamente attraverso lo sfiato del radiatore, il tubo di riempimento dell'impianto, oppure un TF1 Filter utilizzando l'adattatore idoneo, fornito con il prodotto. Fernox Express impiega meno di 30 secondi per il dosaggio senza dover svuotare l'impianto, abbreviando in tal modo l'intervento in situ. In caso di dosaggio attraverso TF1 Filter, prima di applicare il prodotto bisogna eliminare eventuali contaminanti accumulati nel filtro. Per serbatoi a singola alimentazione indiretta, p. es. "Primatic" o modelli analoghi, è necessario usare prodotti chimici per acqua potabile. Fernox raccomanda di pulire e sciacquare accuratamente impianti non trattati o contaminati (in conformità alla normativa locale e nazionale, incluse BS 7593:2019 e Benchmark) utilizzando Fernox Cleaner F3 Express, prima di effettuare il trattamento con Fernox Protector F1 Express, in quanto eventuali detriti potrebbero danneggiare l'installazione.

**Confezione, manegevole e sicura**

Fernox Protector F1 Express è disponibile in bombolette pressurizzate da 400 ml.

Fernox Protector F1 è classificato come prodotto non pericoloso per la salute umana, ma come per tutti i prodotti chimici si raccomanda di tenere fuori dalla portata dei bambini. In caso di contatto con gli occhi o la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua.

**Specifiche**

Protector F1 Express è una miscela di sostanze organiche e inorganiche che inibiscono la corrosione e l'incrostazione di calcare.

Forma: Liquido marroncino

Odore: Leggermente aromatico

pH (conc.): 8,4

pH (soluzione): 7,8-8,5

Gravità specifica: 1,17 a 20 °C

**Singolo articolo**

<b>Altezza mm</b>	218
<b>Larghezza mm</b>	66
<b>Profondità mm</b>	95
<b>Peso kg</b>	0.600
<b>Codice a barre EAN</b>	5014551624184

**Scatola esterna**

<b>Altezza mm</b>	241
<b>Larghezza mm</b>	178
<b>Profondità mm</b>	339
<b>Peso kg</b>	6.240
<b>Codice a barre OCU</b>	50145510018550
<b>Tipo di transito</b>	Euro 1200 x 800
<b>Unità per cartone</b>	10
<b>Cartoni per strato</b>	12
<b>Unità per strato</b>	120
<b>Strati per tipo</b>	5
<b>Unità per tipo</b>	600

Scheda di sicurezza (IT)

[62418\\_it-it.pdf](#)

Scheda di sicurezza (EN)

[62418\\_it-en-gb.pdf](#)

Ultima modifica

16-07-2021 (d/m/y)