

FIMI S.p.A. PRODOTTI CHIMICI PER IDRAULICA, RISCALDAMENTO, CONDIZIONAMENTO, GAS

=====

Via DELLE INDUSTRIE, 6
26010 IZANO (CR)
TEL.0373/780193 FAX 244184
P.I. 02148581206

=====

Sito internet:www.fimi.net

Indirizzo e-mail:info@fimi.net



SCHEMA TECNICA

art.01104+01106 IDEALBLOCK PTFE sigillante anaerobico

DESCRIZIONE

Prodotto anaerobico monocomponente adatto alla sigillatura di parti filettate e piane in impianti civili ed industriali di acqua, aria, gas, gasolio, GPL, ecc. il prodotto è conforme alla norma DIN EN 751-1..

Può essere impiegato su raccordi fino a 2' con filettature a norma. Il prodotto polimerizza spontaneamente quando si trova in assenza d'aria all'interno di superfici metalliche. Media resistenza meccanica. Con aggiunta di PTFE per offrire maggiore elasticità e impermeabilità al film polimerizzato.

Omologato WRAS per l'impiego in impianti alimentari

Conforme DVGW EN 751-1 per l'impiego con aria, gas, acqua.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

NATURA: Resina metacrilica

COLORE: Azzurro

VISCOSITA': 40.000/70.000 mPa.s

DENSITA': 1,07

INFIAMMABILITA': >100°C

INFORMAZIONI SULLA POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione è influenzata da due fattori principali:

natura dei materiali, temperatura alla quale avviene la reazione. La temperatura ambientale influenza la velocità di reazione.

La temperatura ideale di polimerizzazione è compresa tra 20°C e i 25°C. Temperature comprese tra i 5°C e i 20°C rallentano la reazione, temperature superiori la velocizzano.

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

I valori riportati si riferiscono a prove eseguite a 22°C dopo 24 ore.

Coppia di svitamento ISO-10964	N.m	25/30
Coppia di svitamento residua ISO-10964	N.m	15/20
Resistenza alla temperatura	°C	da -50°C a +150°C
Gioco Max		mm 0.30

RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI

Metodo di prova DIN 54454

Coppia di svitamento % valutata dopo immersione

	T°C	100h	500h	1000h
Acqua/glicole	85	95	90	85
Liquido per freni	22	95	90	85
Olio motore	125	95	90	90
Acetone	22	100	90	90
Benzina	22	100	95	90
Tricloroetano	22	100	100	90

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è adatto per accoppiamenti metallo-plastica e in circuiti d'ossigeno nonché per la sigillatura di impianti con prodotti basici o acidi fortemente ossidanti.

Per ottenere le migliori prestazioni si raccomanda di lavorare su superfici pulite, asciutte e sgrassate. Applicare il prodotto su tutta la superficie impegnata e serrare a fondo.

Questo prodotto offre le migliori prestazioni con giochi contenuti.

Su superfici metalliche passivate utilizzare il prodotto in combinazione all'attivatore ATTIV SPRAY (cod.01109).

Stabilità a magazzino 12 mesi e temperatura compresa tra i +5°C e +28°C.

Data di compilazione, gennaio 2009