

FIMI S.p.A. PRODOTTI CHIMICI PER IDRAULICA, RISCALDAMENTO, CONDIZIONAMENTO, GAS

=====

Via DELLE INDUSTRIE, 6

26010 IZANO (CR)

TEL.0373/780193 FAX 244184

P.I. 02148581206

=====

Sito internet:www.fimi.net

Indirizzo e-mail:info@fimi.net

SCHEMA TECNICA

art. 50099 BORDATRICE MANUALE

GENERALITA'

La lavorazione di bordatura si compie mediante l'azione di due rulli sagomati, ruotanti in senso contrario l'uno rispetto all'altro, i quali improntano la loro sagoma sulla lamiera introdotta tra di essi. Le bordatrici sono adatte a tutti i lavori di sagomatura, orlatura, scanalatura e possono essere provviste di apparecchiature speciali per tagliare dischi, bordare fusti, ecc.

Ricordiamo che le bordatrici necessitano di operatori competenti per ottenere dei buoni risultati e che gli alberi devono sempre lavorare parallelamente, vale a dire regolati alla quota dell'interasse indicato per ciascun tipo di macchina.

La nostra bordatrice, è azionata a mano senza rapporti di ingranaggi ed è dotata di un riscontro in acciaio **F** e di uno in ghisa **E**.

La lamiera da bordare viene introdotta tra due rulli **S** (superiore) ed **I** (inferiore) giranti in senso contrario, innestati sugli alberi di comando **A** ed **A1**. L'albero superiore **A** è spostabile verticalmente mediante il volantino **V** col quale si esercita l'avvicinamento dei rulli e la forza necessaria per ottenere una bordatura perfetta. Le guide regolabili **E** permettono il taglio o la bordatura di strisce aventi larghezza determinata, che viene infatti stabilita dalla posizione della guida.

MESSA A PUNTO DELLA MACCHINA

Applicare sugli alberi i rulli **S** ed **I**. Allentare il bullone **B** e manovrare la leva **C** (la leva **C** serve per spostare assialmente l'albero inferiore) fino ad avere la perfetta centratura della sagoma dei rulli avendo disposto gli alberi paralleli e distanti fra loro tanto quanto lo spessore **sp** della lamiera (vedi fig.1).

Serrare nuovamente il bullone **B** a secondo della profondità da bordare, dopo aver allentato le due viti **D**, spostare il riscontro **E** fino a metterlo nella posizione desiderata, indi serrare nuovamente le due viti **D**.

Per ottenere una bordatura graduale, agire sul volantino **V** ad ogni passata del pezzo da bordare. Nel caso invece di funzionamento come cesoia i due rulli speciali per tagliare devono essere in posizione fissa come illustrato in fig.2.

Le capacità sono indicative: lo sforzo richiesto può variare, per uno stesso spessore della lamiera, a seconda delle lavorazioni impostate.

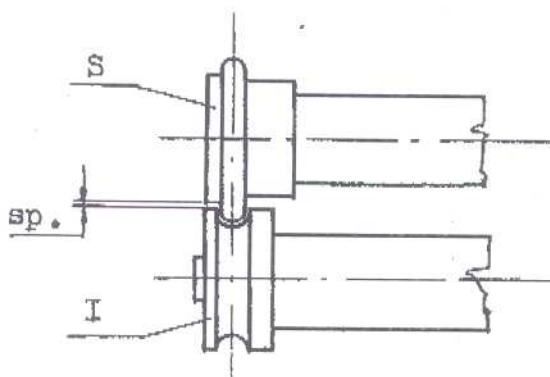
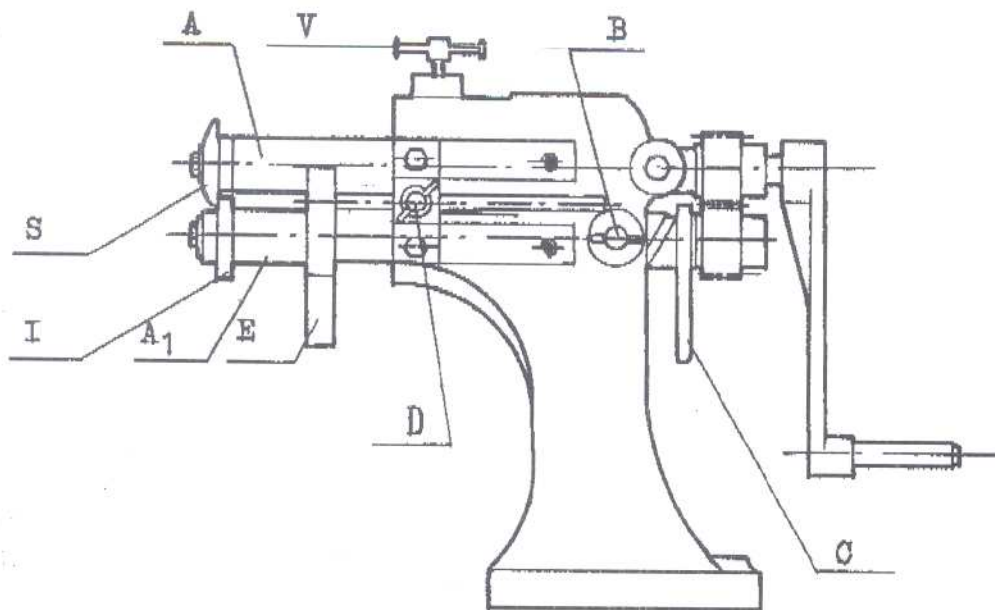


Figura 1

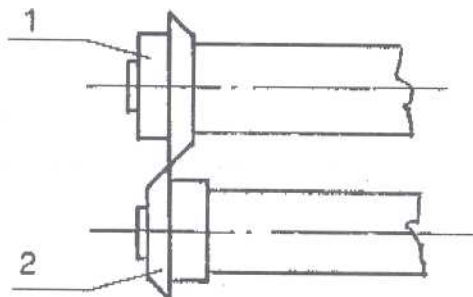


Figura 2